



Łączymy
Globalnie

WIODĄCY PRODUCENT KABLI I SYSTEMÓW KABLOWYCH



Wiodący producent kabli i systemów kablowych

TFK.Group to jeden z liderów na globalnym rynku przewodów i systemów kablowych, posiadający zakłady produkcyjne w Europie i sieć dystrybucji w wielu krajach. TFK.Group składa się z kilku spółek handlowych, licznych zakładów produkcyjnych oraz jednostek serwisowych i centrów badawczo-rozwojowych.

W efekcie realizacji stabilnej strategii rozwoju w sierpniu 2017 r. do TFK.Group dołączyła brytyjska spółka JDR Cable Systems – wiodący producent kabli podmorskich i dostawca usług offshore i onshore dla globalnego przemysłu energetyki wiatrowej.

TFK.Group należy do wąskiej grupy kilku najbardziej wyspecjalizowanych i zaawansowanych technologicznie dostawców systemów kablowych wysokich i bardzo wysokich napięć.

Świadczone usługi serwisowe i kontrolne przez TFK.Group dedykowane są do systemów wydobywania ropy naftowej, gazu i energii odnawialnej na morzu i lądzie. Ponadto rozbudowana infrastruktura centrów badawczo-rozwojowych umożliwia prowadzenie prób kwalifikacyjnych, badań rutynowych oraz prób technologicznych, uwzględniających również prowadzenie testów ogniowych.

Nasze doświadczenie jest potwierdzone nie tylko przez ciągłe dostawy do operatorów sieci dystrybucji energii elektrycznej, czy w ramach prowadzonych projektów inwestycyjnych dla elektrowni konwencjonalnych i elektrowni wiatrowych, ale też poprzez pozytywne wyniki audytów procesów produkcyjnych przeprowadzane przez najbardziej renomowane jednostki certyfikujące.

JDR Cable Systems jest liderem w dziedzinie produkcji umbilicals, subsea power cables oraz Intervention Workover Control Systems, które znajdują zastosowanie w sektorach wydobywczych ropy naftowej i gazu oraz energii odnawialnej. Ponadto JDR zapewnia wiodące na rynku usługi wspierające klientów w zakresie projektowania/wyboru koncepcji projektu, instalacji, uruchomienia i usług w pełnym cyklu projektowania rozwiązań na morzu i lądzie.

TFK.Group produkuje m.in. kable dla sektora energetycznego w następujących grupach produktów: kable elektroenergetyczne niskiego napięcia do 1kV, kable elektroenergetyczne średniego napięcia od 6/10kV do 18/30kV, kable elektroenergetyczne wysokiego napięcia od 36kV do 150kV, kable elektroenergetyczne ekstra wysokiego napięcia od 220kV do 400kV oraz przewody, kable telekomunikacyjne miedziane i światłowodowe, kable w izolacji gumowej, w tym górnicze i dźwigowe oraz kable sterownicze do przesyłu danych oraz do zapewnienia bezpieczeństwa, jak również Inter-array cables (33kV & 66kV), Subsea Power Umbilicals, Steel Tube Umbilicals, rental i oil & gas services tj. kable podmorskie (w tym kable łączące wieże wiatrowe i kable eksportowe), które znajdują zastosowanie przy budowie i obsłudze morskich i lądowych farmach wiatrowych.



30 Lat TELE-FONIKA Kable, 1992 – 2022

W ciągu 30 lat zbudowaliśmy nowoczesną, skupiającą wykwalifikowaną kadrę Grupę TFKable, korporację rodzinną podejmującą wyzwania konkurencji w różnych obszarach i sektorach nowoczesnej energetyki, przemysłu i w międzynarodowym łańcuchu. Jesteśmy aktywnym uczestnikiem zielonej rewolucji związanej z rozwojem morskiej energetyki wiatrowej.

Kluczowe liczby

100%

polskiego
kapitału

25 000

rodzajów
przewodów
i kabli

30%*

udziału w Polskim
rynku

7 zakładów
produkcyjnych

6 jednostek
handlowych

2 jednostki
serwisowe

Nr 1

największy producent
kabli i przewodów w
Europie Wschodniej

jeden z

25.*

największych
polskich
eksporterów

4.*

miejsce na rynku
europejskim wśród
producentów kabli
i przewodów

prawie

1,25 mld€

rocznego
przychodu

5.*

miejsce wśród
producentów kabli
w gumie na świecie

ponad

500

linii
produkcyjnych

330

międzynarodowych
certyfikatów

obecność na

80.

rynkach

* na podstawie danych własnych

Produkcja i dystrybucja

– lokalizacje

Zakłady produkcyjne

Jednostki serwisowe i handlowe

UK

JDR Zakład Littleport, UK
Produkcja kabli i przewodów

JDR Zakład Hartlepool, UK
Produkcja kabli i przewodów

Copper Cable Company Ltd
Leicestershire, UK
Dystrybucja kabli i przewodów

JDR Newcastle, UK
Jednostka serwisowo-handlowa

JDR Zakład Blyth, UK – w trakcie budowy
Produkcja kabli i przewodów

Polska

TELE-FONIKA Kable S.A.
Zakład Bydgoszcz
Produkcja kabli i przewodów

TELE-FONIKA Kable S.A.
Zakład Recyklingu Bukowno
Zakład przetwarzania odpadów kablowych

TELE-FONIKA Kable S.A.
Zakład Myślenice
Produkcja kabli i przewodów

TELE-FONIKA Kable S.A.
Zakład Kraków-Wielicka
Produkcja kabli i przewodów

TELE-FONIKA Kable S.A.
Zakład Kraków-Bieżanów
Produkcja magazynów energii

Niemcy

TELE-FONIKA Kable Central
Europe GmbH Hilden, DE
Dystrybucja kabli i przewodów

Litwa

UAB TELE-FONIKA Baltic
Kowno, LT
Dystrybucja kabli i przewodów

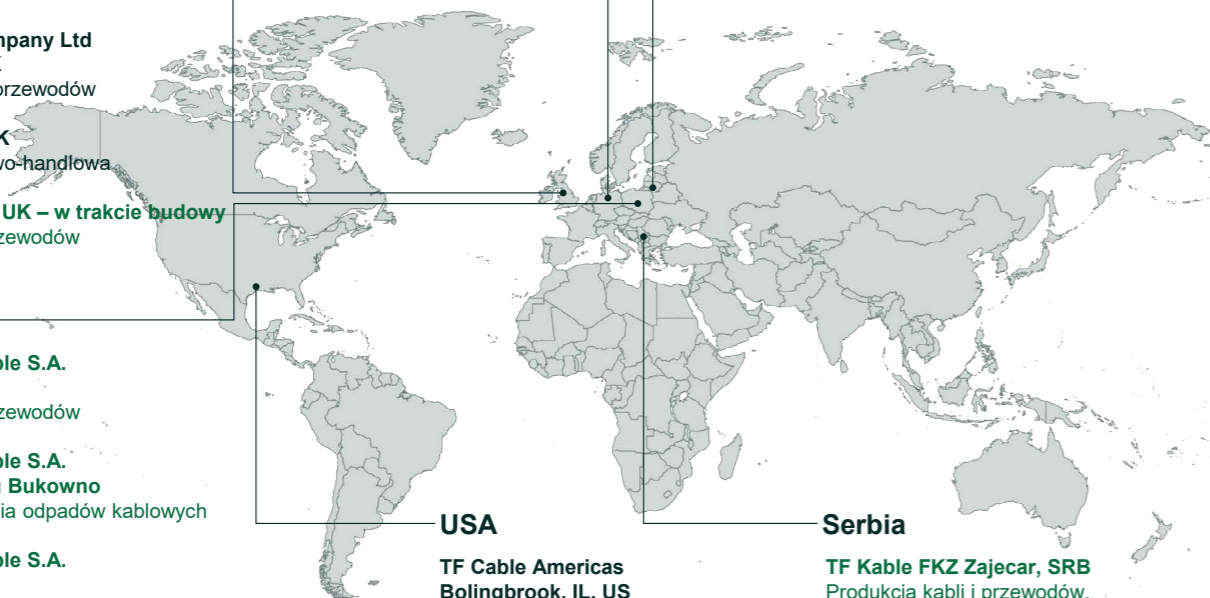
USA

TF Cable Americas
Bolingbrook, IL, US
Dystrybucja kabli i przewodów

JDR Tomball, TX, US
Jednostka serwisowo-handlowa

Serbia

TF Kable FKZ Zajecar, SRB
Produkcja kabli i przewodów,
jednostka handlowa



Zakład Kraków-Wielicka

jedna z największych fabryk kabli w Europie. Produkuje kable i przewody elektroenergetyczne, w tym kable i przewody w izolacji gumowej, stosowane w przemyśle wydobywczym i farmach wiatrowych, zlokalizowanych, zarówno na lądzie, jak i na morzu. Jako jeden z nielicznych producentów europejskich zaopatruje kopalnie w Stanach Zjednoczonych, Kanadzie, Ameryce Południowej i Afryce. W swojej ofercie posiada też specjalistyczne kable do zastosowań w kolejnictwie oraz przemyśle stoczniowym.

Zakład Bydgoszcz

najstarsza fabryka kabli i przewodów w Polsce oraz największe centrum produkcyjne kabli średnich, wysokich i ekstra wysokich napięć w Europie. Wraz z zakładami Hartlepool i Littleport należy do elitarnego grona bezpośrednich dostawców rozwiązań z branży przesyłu energii elektrycznej drogą morską. W zakładzie zlokalizowane jest specjalistyczne zaplecze badawcze m.in. Laboratorium Ekstra Wysokich Napięć, ukierunkowane na opracowanie prototypów i wytycznych technologicznych do produkcji kabli HVAC i HVDC.

Zakład Myślenice

produkcja kabli telekomunikacyjnych i światłowodowych, kabli komputerowych oraz przewodów samochodowych.

Zakład Zajecar (Serbia)

produkcja drutów miedzianych i aluminiowych, kabli niskich i średnich napięć, sygnalizacyjnych i sterowniczych, kabli telekomunikacyjnych, przewodów i kabli bezhalogenowych, przewodów samochodowych.

Zakład Recyklingu Odpadów Kablowych w Bukownie

posiada zdolności recyklingu do ok. 10 tys. ton odpadów kablowych w skali roku, co oznacza, że odzyskiwane są frakcje z poszczególnych materiałów o czystości ponad 99,5%

Zakład Littleport

usługi projektowania i prace inżynierskie, produkcja IWOC, Subsea Production Umbilicals oraz Power Cables do 100 ton. W zakładzie zlokalizowane jest specjalistyczne zaplecze badawcze.

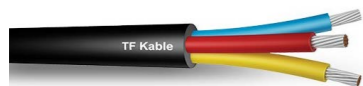
Zakład Hartlepool, Victoria Dock

największy zakład produkcyjny JDR ze specjalistycznymi zespołami projektowymi. Strategicznie zlokalizowany na nabrzeżu, obok portu na Morzu Północnym. Zakład o powierzchni 20000 m², oddany do użytku w 2009 roku, realizujący dostawy i produkcję Subsea Production Umbilicals, Subsea Power Cables i Inter-array Cables. Nowoczesna infrastruktura parku maszynowego zapewnia elastyczność procesu produkcji wielkogabarytowych kabli.

Budowa Zakładu w Blyth, Wielka Brytania. JDR otrzymał wsparcie finansowe na realizację projektu inwestycyjno-budowlanego w ramach brytyjskiego, rządowego programu BEIS Offshore Wind Manufacturing Investment Support (OWMIS). Najnowocześniejszy zakład produkcji kabli podmorskich TFK.Group powstanie w Cambois, w pobliżu Blyth Northumberland. Nowy obiekt będzie pierwszym etapem powiązanych z planowanym rozszerzeniem portfolio produktów JDR i TFK, dodając HV export i long length array cables eksport do istniejących możliwości produkcyjnych. A uruchomiona produkcja uzupełni istniejącą ofertę JDR dostarczaną przez jednostki w Hartlepool i Littleport w Wielkiej Brytanii. Efektem finalnym inwestycji będzie nowoczesny park maszynowy z nową linią CCV do produkcji kabli w izolacji i powłoce gumowej wraz z niezbędnym wyposażeniem. Tym samym, nowy obiekt JDR wzmocni strategiczną pozycję produkcyjną JDR w Wielkiej Brytanii, jak również w globalnej przestrzeni na rynku energii odnawialnej, ze względu na pełną zdolność do kompleksowej produkcji (in-house) kabli podmorskich wysokiego napięcia dedykowanych do morskich farm wiatrowych.

Dostarczamy innowacyjne rozwiązania dla przemysłu

Produkcja TFKable obejmuje:



kable niskich napięć



przewody elektroinstalacyjne



kable światłowodowe



kable średnich napięć



kable sygnalizacyjne i sterownicze



kable i przewody w izolacji gumowej



kable wysokich i ekstra wysokich napięć



kable telekomunikacyjne miedziane



kable górnicze



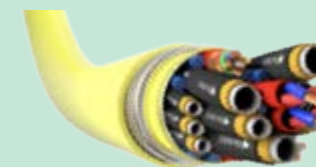
kable 1kV Cu i Al

Produkcja JDR obejmuje:



Kable Inter-Array

wykorzystywane w morskich farmach wiatrowych (33kV & 66kV)



Subsea Power Cables Subsea Power Umbilicals Steel Tube Umbilicals

wykorzystywane w sektorze wydobywania ropy i gazu



Intervention Workover Control Systems (IWOCS)

usługi produktów offshore dla przemysłu naftowego i gazowego oraz energii odnawialnej

Innowacyjne rozwiązania Grupy TFKable

Electric Down Line (EDL)

Sprzęt jest używany głównie do podmorskiego testowania nowych instalacji podwodnych i starszych urządzeń, sprawdzania wytrzymałości izolacji i wykrywania usterek elektrycznych. Ten nowy sprzęt dodaliśmy do naszej oferty wynajmu.



Laboratorium prób ogniowych

Posiada aparaturę pozwalającą na przeprowadzenie szerokiego zakresu badań w zakresie rozprzestrzeniania płomienia na pojedynczych próbkach oraz na wiązkach, wraz ze sprzętem do badania gęstości emitowanych dymów oraz emisji korozyjnych gazów.



Laboratorium wysokich i ekstra wysokich napięć

Wyposażone jest w komory Faradaya do badań rutynowych i prób typu kabli, a także systemów kablowych wraz z generatorem uderzeń z własnym polem badawczym do testów kwalifikacyjnych z systemem probierczym 500kV i zestawami transformatorów grzewczych 5000A.



Resonant Test System (RTS)

Przeznaczony jest dla operatorów farm wiatrowych do testów 66kV. Rozwiązanie wykorzystywane jest po instalacji, celem zwiększenia szans na wykrycie usterek, które mogą później prowadzić do awarii na platformach wiatrowych.



Damped AC test unit

Ta nowa technologia została dodana do naszego zakresu możliwości, aby wspierać rynek kabli zasilających wysokiego napięcia. Jednostka ta wkrótce wyruszy w morze, aby przetestować substation interconnector cables na dużej morskiej farmie wiatrowej w Szkocji.



TFPowerPack - magazyn energii

Wyposażony w mechanizm, który umożliwia osiągnięcie niezależności energetycznej, zmniejszenie kosztów energii, ochronę firmy przed przerwami w dostawie energii, ułatwienie wdrażania rozwiązań związanych z odnawialnymi źródłami energii oraz redukcję emisji CO₂. Nasz model biznesowy obejmuje kompleksową instalację, począwszy od analizy potrzeb sieciowych, poprzez projektowanie odpowiedniego rozwiązania, jego produkcję, montaż, instalację na miejscu, szkolenie pracowników oraz usługi serwisowe, aż po długoterminową obsługę.



Laboratorium Kabli Ekstra Wysokich Prędkości

W laboratorium prowadzone są badania nad konstrukcjami przewodów o izolacji i powłoce gumowej, które znajdują zastosowanie w aplikacjach mobilnych wysokiej prędkości, wykorzystywanych w urządzeniach przeładunkowych i transportowych. Do tego celu przygotowano specjalistyczną aparaturę suwnicę badawczą, która symuluje rzeczywistą pracę kabli sterowniczych i zasilających w skali 1:1. Uzupełnieniem suwnicy laboratoryjnej jest urządzenie do badania odporności na zginanie w ultraniskich temperaturach, osiągających nawet do -40°C.



Jednostki usługowo-serwisowe

→ Jednostka serwisowo-usługowa Tomball Service Centre

montaż, integracja i testowanie umbilicals, reelers i associated packages. Jednostka zapewnia wsparcie techniczne dla projektów realizowanych głównie w Zatoce Meksykańskiej, a także do prac offshore commissioning, testing i repair work na morzu.

→ Jednostka serwisowo-usługowa Newcastle

jednostka służy również jako centralna baza dla działalności usługowej JDR w Europie i regionie Azji i Pacyfiku.



Sektory sprzedaży

Unikatowe właściwości produktów TFK.Group

Górnictwo

- bezpieczne i niezawodne funkcjonowanie w wymagającym otoczeniu
- odporne na wysoką temperaturę, wilgotność i promieniowanie UV
- odporne na rozdzieranie, ścieranie, skręcanie, zginanie, wodę, oleje i inne substancje chemiczne
- nierozprzestrzeniające płomienia
- zapewniające ciągłość pracy pod ziemią i na powierzchni
- widoczne ze znacznej odległości (kable odblaskowe)



Budownictwo

- elastyczne
- nierozprzestrzeniające płomienia, gazów oraz dymów
- bardzo dobra identyfikacja (znakowanie przestrzenno-graficzne)
- łatwe w obróbce – nitka rozdzielająca
- wytrzymałe – wysokiej jakości izolacja
- bariera przeciwgryzoniowa
- odporne na skręcanie oraz pracę w niskich temperaturach



Wysokie Napięcia

- bezpieczne
- bezawaryjny przesył energii
- niezawodna konstrukcja blokująca wodę, uszczelnienie
- spełniające wymogi wysokiej obciążalności prądowej



Telekomunikacja

- szerokie zastosowanie – do układania w kanalizacji kablowej lub bezpośrednio w ziemi
- wzmocniona konstrukcja zapobiegająca uszkodzeniom mechanicznym
- wysokowydajne
- wytrzymałe
- odporne na rozprzestrzenianie płomienia



Energetyka i kolej

- trwałe
- odporne na ekstremalne warunki pracy
- gwarantujące bezpieczną eksploatację
- odporne na uszkodzenia mechaniczne
- odporne na rozprzestrzenianie płomienia i emisji gazów



Morska energetyka wiatrowa

- Subsea MV/HV power cables (statyczne i dynamiczne)
- Subsea control oraz power umbilicals
- IWOC Systems, flying leads & topside cables
- wsparcie produktowe i instalacyjne
- usługi inżynierskie



Dostarczamy solidność poprzez wymaganą jakość



Jedynie w Polsce unowocześnione **Laboratorium Prób Ogniowych**, pozwalające na wykonanie prób palności kabli i przewodów.



System Zarządzania Mediami ERCONET, pozwalający na analizę oraz efektywne zarządzanie mediami energetycznymi.



Gospodarka o obiegu zamkniętym w Zakładzie Recyklingu Odpadów Kablowych w Bukownie, dzięki której, uzyskujemy wysokiej jakości, do 99,5% czystości, surowce przeznaczone do dalszego wykorzystania.



Laboratoria Kontroli Jakości, wyposażone w specjalistyczną aparaturę kontrolno - pomiarową.



W pełni zautomatyzowany **mikser Im320 E** przeznaczony do produkcji mieszanek gumowych.



Wdrożenie do produkcji ulepszonych kabli nierozprzestrzeniających płomienia wykorzystujących nowy typ tworzyw bezhalogenowych o zaawansowanych właściwościach, stosujących efekt synergii uniepalniaczy.



Wykorzystanie 80% ciepła odpadowego z pracy sprężarek do podgrzewania ciepłej wody użytkowej.



Wprowadzenie do konstrukcji kabli wielożyłowych plastic tape - ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłów podczas produkcji kabli wielożyłowych.



Wycofanie kabli o izolacji papierowej i powłoki z ołowiu – eliminacja emisji ołowiu i redukcja ilości niebezpiecznych odpadów zawierających ołów.



Wprowadzenie mieszanek jednoetapowych – zmniejszenie kosztów energii elektrycznej, ilości odpadu mieszanek gumowych o 50% i zużycia paliw oraz redukcja emisji spalin.



Wycofanie surowca ETU w mieszankach polichloroprenowych – nowe receptury mieszanek nie zawierające tego szkodliwego związku.



Programy THINK SAFETY, THINK QUALITY i THINK GREEN, zapewniające najwyższe standardy zarządzania ryzykiem związanym z kwestiami zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska.



Akademia TFKable - programy szkoleń dla pracowników firmy i zewnętrznych specjalistów. W 2020 r. przeszkolonych zostało ok. 730 uczestników.

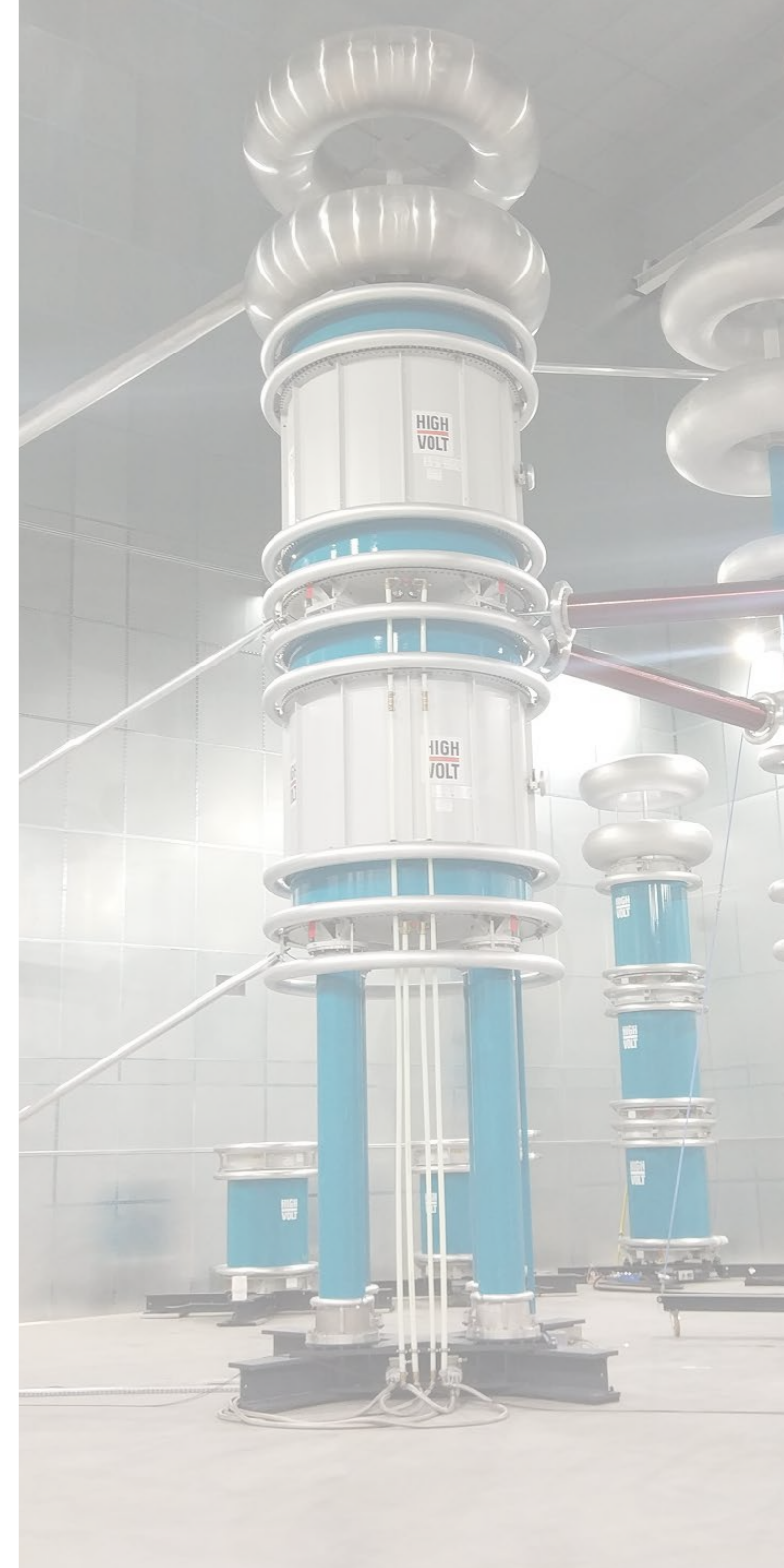


KAIZEN, TPM, SMED, 5s (6s) - wdrożone narzędzia do ciągłego doskonalenia procesów operacyjnych. W 2020 roku zgłoszono ponad 160 usprawnień w zakresie zwiększenia bezpieczeństwa oraz jakości produkcji.

THINK
SAFETY

THINK
QUALITY

THINK
GREEN



TFKable spełniła w 100% wymagania CPR



Deklaracje właściwości użytkowych wystawiane są zgodnie z wymaganiami CPR



Uzyskano pozytywne wyniki z wymaganych audytów procesu produkcyjnego



Wprowadzono nowe etykiety zgodne z wymogami rozporządzenia CPR



Wprowadzono oznakowanie przewodów znakiem CE oraz klasą reakcji na ogień



Przeprowadzono ponad kilkaset testów palności w Laboratorium Prób Ogniowych



Ograniczono stosowanie materiałów PVC dla produktów w wyższych klasach reakcji na ogień



Wprowadzono pełną paletę wyrobów w różnych klasach reakcji na ogień



Wprowadzono jednolity podział kabli i przewodów TFKable

Wprowadzono LSOH – Low Smoke Zero Halogen

Rodzaj bezhalogenowego tworzywa stosowanego jako zewnętrzna powłoka kabli przeznaczonych do instalacji w budynkach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych.

Laboratorium Prób Ogniowych w Zakładzie Kraków-Wielicka

Przeprowadza m.in. badania rozprzestrzeniania płomienia, o porożności ogniowej, odporności kabli pod napięciem na płomień z udarem mechanicznym i/lub wodą, pomiar gęstości dymu wydzielanego podczas spalania przewodu, płonące krople. Wykonuje także część badań mających na celu określenie klasy palności kabli i przewodów.

Powołaliśmy zespół specjalistów, którzy udzielą niezbędnych wyjaśnień i odpowiadają na pojawiające się pytania w związku ze zmianami wynikającymi z regulacji CPR. Szczegóły: cpr@tfkable.com

TFKable wraz z partnerami stowarzyszonymi z Europacable od 2019 r. prowadzi kampanię edukacyjno-informacyjną „Ochrona przeciwpożarowa to nasza odpowiedzialność. Twoja też”. Latem 2020 r. rozpoczęła się kolejna odsłona kampanii - "Inside CPR". Poza informacjami edukacyjnymi można poprzez stronę cpr.europacable.eu/pl znaleźć m.in. bezpłatny program szkoleniowy „Mój trener CPR”.

Łączy nas jakość



Posiadamy 330 certyfikatów jakości udzielonych przez 39 centr certyfikacyjnych na świecie.

W skali roku nasz Dział Technologii

prowadzi **48***
prac rozwojowych
związanych z nowymi
grupami produktowymi

tworzy **1500***
kodów
produktowych

przeprowadza **1000***
prób
technologicznych

*dane własne

Tworzymy innowacyjne rozwiązania w przemyśle kablowym na rynku lokalnym i międzynarodowym.

Współpracujemy ze znaczącymi partnerami branżowymi i naukowymi.
Dzięki temu dostarczamy solidność.

Europacable, ICF, WindEurope, AWEA, PIGE, UMF, BCMA, Renewable UK, NOF Energy, PSEW, Cooper Mark

Zarządzanie środowiskowe



ISO 14001

obowiązuje w TFKable i w JDR



10 847 + km

żył izolowanych dostarczonych do morskich farm wiatrowych



6 060,40 tCO₂e

Całkowite emisje GHG w TFKable (Scope 1)



80 206,6 tCO₂e

Całkowite emisje GHG w TFKable (Scope 2)



0,7 MWh/t

wskaźnik intensywności zużycia energii w TFKable



27 186 t

Całkowita waga odzyskanych odpadów



Recycling

kluczowa metoda postępowania z odpadami w TFK.Group



ponad

45%

nowych dostawców przeszło audyt środowiskowy