



Wir verbinden global



**Einer der führenden Hersteller von  
Kabeln und Leitungen**



# Einer der führenden Hersteller von Kabeln und Leitungen

Die TELE-FONIKA Kable Gruppe ist seit über 25 Jahren auf dem inländischen und internationalen Markt als renommierter Anbieter von Kabeln und Leitungen tätig und präsent.

Eine stabile Entwicklungsstrategie verbunden mit stetigen Investitionen in Bezug auf die Anforderungen des Kundenklientels und der Absatzmärkte führte die TF-Unternehmensgruppe in letzten Jahren zu einem der weltweit agierenden Topunternehmen der Kabelbranche.

Die durch unser Unternehmen gelieferten Produkte und bereitgestellten Dienstleistungen finden Anwendungen in vielen der wichtigsten Industriezweigen - mit unserem Angebots- und Produktportfolio von mehr als 25.000 Kabel- und Leitungsbauarten nach verschiedensten internationalen Standards, wie auch das nach expliziten Kundensonderanforderungen gefertigte Spezialsortiment, fungieren wir als ein zuverlässiger Lieferant und Geschäftspartner für unser Kundenklientel und Abnehmerkreis.

Mit unseren erfolgten Restrukturierungsmaßnahmen, den Abnehmer- und Markterfordernissen ausgerichteten Fertigungsstätten in Polen, Serbien und in der Ukraine, unserem eigenen Recyclingwerk in Bukowno (Polen), den zugehörigen regionalen Vertriebsgesellschaften, unseren eigenen Prüf- und Brandprüflaboratorien in unserer Fertigungsstätte in Kraków-Wielicka sowie den Hoch- und Höchstspannungs- Prüflaboratorien an unserem Standort in Bydgoszcz wird unser strategischer Entwicklungsprozess der letzten Jahre eindrucksvoll dokumentiert.

In der Folge der stabilen Entwicklungsstrategie hat die Gruppe TF Kabel im August 2017 die britische Gesellschaft JDR Cable Systems erworben – den führenden Hersteller von Unterseeversorgungs- und Datenkabeln. Die Gesellschaft JDR spezialisiert sich auf Lieferung von hochleistungsfähigen, technologisch fortgeschrittenen Untersee-Systemen, die in der Erdöl- und Gasgewinnungsindustrie und bei Erzeugung der erneuerbaren Energie Anwendung finden.





# Wir schauen in die Zukunft – wir verbinden global

## Die Geschichte

unseres doch relativ jungen Unternehmens reicht aufgrund der in den letzten Jahren erfolgten Akquisitionen diverser Fertigungswerke wie beispielsweise Krakau und Bydgoszcz zurück in die Anfänge der 1920- Jahre.

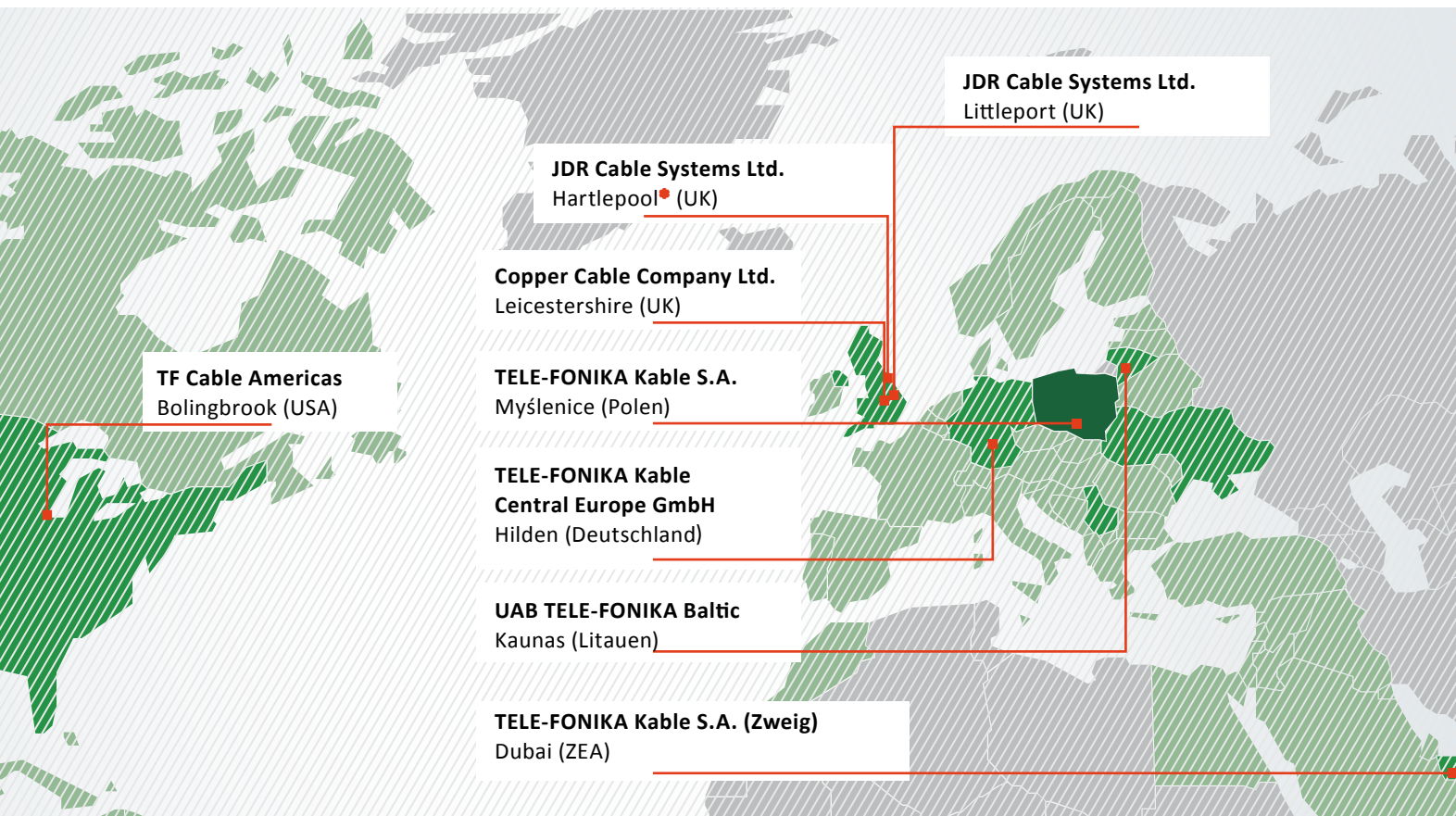
— „ Wir führen innovative Lösungen ein - daher sind wir ein anerkannter und geschätzter Hersteller von Kabeln und Leitungen, einer der Leader auf dem heimischen Markt und namhafter Lieferant global, der die Erwartungen der anspruchsvollsten Kunden erfüllt, indem er mit ihnen in die Zukunft schaut“

— betont **Monika Cupiał-Zgryzek**,  
Vorstandsvorsitzende von  
TELE-FONIKA Kable S.A.



# Erfahrung und Kompetenzen der TELE-FONIKA Kabel Gruppe

## weltweite Geschäftsbeziehungen



● **JDR Cable Systems Ltd. (Vertriebsmitarbeiter)** Singapur, Vereinigte Staaten, Vereinigtes Königreich und Brasilien

**TF - Fertigungsstätte Kraków-Wielicka** – Fertigung von Starkstromkabeln und – Leitungen mit Spannungen von 1 kV bis 30 kV, das Portfolio unserer Fertigungsstätte umfasst gängiges PVC- und VPE- isoliertes Sortiment der Erdkabel in ALUMINIUM und KUPFER, wie auch Ausführungen mit Gummisulierung – sei es Gummileitungen für die Industrie wie auch für spezielle Anwendungsbereiche beispielsweise im Tunnel- oder Bergbau, dem Bereich der regenerativen Energieerzeugung wie Windpark- und Solarindustrie oder spezielle halogenfreie Kabeln und Leitungen für Verlegung nach gesonderten Brandschutzvorschriften für Gebäuden sowie von Signal- und Steuerkabeln für Spezielle bzw. besondere Anwendungen

**TF - Fertigungsstätte Kraków-Biezanów** – Fertigung von Erdkabel- und Installationsleitungen mit dem Querschnittsbereich  $\geq 25\text{qmm}$ , Freileitungen aus Legierungsaluminium, Bahnstromleitungen aus silberlegiertem Kupfer, teilweise auf vollautomatisierten Produktionsanlagen

**TF - Fertigungsstätte Bydgoszcz** – zählt mit 8 CV- Anlagen zu den größten zählenden Werken für Mittel- und Hochspannungskabel in Europa. Das Portfolio umfasst VPE- isolierte Kabelausführungen nach unterschiedlichsten Standards mit dem Spannungsbereich von 10 bis 400kV und maximalen Querschnitten bis 3000qmm sowohl in ALUMINIUM als auch KUPFER

**TF - Fertigungsstätte Myślenice** – Fertigung von Kupfer- und LWL-Fernmeldekabeln, Datenkabeln sowie Fahrzeugleitungen

**TF - Fertigungsstätte Zajecar (Serbien)** – Fertigung von Nieder- und Mittelspannungskabeln, Signal- und Steuerkabeln, Fernmeldekabeln sowie halogenfreien Kabeln und Leitungen vornehmlich für die Balkan- Region bzw. den heimischen Marktumfeld

**TF- Fertigungsstätte Czernihov (Ukraine)** – Fertigung

von flammwidrigen Kabeln (N)HXH und N2HX, selbsttragenden Freileitungen AsXS<sub>n</sub>, Leitungen aus Aluminium und Kupfer mit Spannung bis 1 kV sowie auch Aderleitungen

**TF- Recyclingwerk Bukowno-Polska (Recycling von Kabelabfällen)** TELE-FONIKA eigene Recyclingfabrik - verfügt über Recyclingkapazitäten bis ca. 10.000 Tonnen p.a. unserer in den Produktionsprozessen entstehenden Kabelabfällen - dies bedeutet, dass durch das Recycling die einzelnen für die Produktion erforderlichen Rohstoffe bzw. Werkstoffe mit einer Reinheit von teilweise über 99,5 % wiedergewonnen werden können

**Laboratorium für Brandverhaltensprüfungen in unserer TF- Fertigungsstätte Kraków-Wielicka** – ausgestattet mit der Prüftechnik zur Durchführung von Prüfungen beginnend bei den grundsätzlichen Prüfungen auf Flammenausbreitung an einzelnen Proben bis Prüfungen der Flammenausbreitung an kompletten Kabelbündeln, samt Vorrichtungen zur Prüfung der Dichte der entwickelten Brandgase sowie der Ausbreitung und Entwicklung von korrosiven Gasen

**Hoch- und Höchstspannungslaboratorium in TF- Fertigungsstätte Bydgoszcz** – ausgestattet mit 4 Faraday - Käfigen: drei zur Durchführung der Stückprüfungen und einer zur Durchführung eigener Typprüfungen an Kabeln und Kabelsystemen samt Stoßgenerator sowie einem eigenem Prüffeld für Langzeit- Qualifikationsprüfungen mit Prüfanordnung für 500 kV und Heiztransformatoren für 5000 A

**JDR Cable Systems** – Als Folge der Übernahme von JDR Cable Systems Limited hat TFKable seine Vermögenswerte um zwei Produktionsstätten in Großbritannien erweitert. JDR stellt unterseeische Stromkabel sowie Unterseekabel her, die aus Komponenten für die Energieverteilung, Datenübertragung, Überwachung und Fernsteuerung von Offshore-Anlagen bestehen. Darüber hinaus wurde unser Verkaufsportfolio durch Offshore- Installations- und Wartungsdienstleistungen in den Service- Centern von JDR in den Vereinigte Staaten, Brasilien, Vereinigtes Königreich und Singapur erweitert, um unseren Geschäftspartnern ständige Unterstützung zu bieten

# Wir liefern innovative und sichere Lösungen für die Industrie

## Bergbau

- Kabel und Leitungen mit Polyurethan-Mantel (TPU), der sich durch eine hohe Abriebbeständigkeit kennzeichnet,
- Kabel und Leitungen mit rückstrahlenden Mänteln, die sich nicht nur durch außergewöhnlich hohe mechanische Eigenschaften kennzeichnen, sondern auch durch einzigartige Lösung bestehend in einem rückstrahlenden Mantel, der die Arbeitssicherheit in Abbauräumen im Bergbau bedeutend erhöht.
- Kabel mit LWL-Modul, sowie Kabel mit Steueradern und mit Signaladern sowie Leitungstrossen und Leitungen für Anwendung in Schrämmaschinen

## Energiewirtschaft

- Hochspannungskabel (HS) und Höchstspannungskabel (HöS) – angeboten im Rahmen der komplexen Unterstützung auf allen Etappen der Abwicklung eines Projektes, angefangen bei Planung des Kabelsystems, dessen Montage mit Kabelgarnituren bis zu den Abnahmeprüfungen:
- Mittelspannungskabel für Spannungen von 6/10 kV bis 18/30 kV
- Niederspannungskabel bis 1 kV
- Kabel und Leitungen für Freileitungen
- Starkstromkabel 450/750 V

## Erneuerbare Energie

- Niederspannungskabel und – Leitungen (EPR), Mittel- und Hochspannungskabel (VPE) sowie Steuer- und LWL-Kabel zur Datenübertragung und zur Gewährung der Sicherheit, die beim Errichten und Betreiben der OnShore und Offshore Windparks Anwendung finden



## Eisenbahnindustrie

- Spezialkabel für Nieder- und Mittelspannungen, Fernmeldekabel, Signal- und Steuerkabel, sowie eine breite Palette von Produkten zum Errichten von Oberleitungen

## Schiffbauindustrie

- Flammwidrige Kabel & Leitungen mit halogenfreien Mänteln, die keine korrosiven (giftigen) Gase im Brandfall entwickeln
- Feuerbeständige Kabel & Leitungen, die einen störungsfreien Betrieb über eine bestimmte Zeit unter Brandbedingungen gewährleisten wie beispielsweise für den Einsatz „NOTBELEUCHTUNG“ zur Fluchtwegbeleuchtung

## Automobilindustrie

- Versorgungskabel und – Leitungen, Datenleitungen und Steuerkabel, die sich durch höchste mechanische Beständigkeit kennzeichnen (gegen Einwirkung von erhöhten Temperaturen, Feuchte, Feuer und verschiedenartigen chemischen Faktoren)

## Erdöl und Erdgas

- Kabel und Leitungen bestimmt für den Betrieb auf Schiffen und Plattformen charakterisieren sich durch ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeit, die bei dem Betrieb elektrischer Anlagen unter besonders kritisch und anspruchsvollen Bedingungen erforderlich sind

## Telekommunikation

- Fernmeldekabelbauarten, bestimmt sowohl für herkömmliche als auch die modernsten Breitbandübertragungssysteme. Neben Kupferfernmeldekabeln, Datenkabeln der Kategorie 5e und 6, verschiedenartigen LWL-Kabeln (ADSS, bewehrte Kabel, mit Nagetierschutz und Mikrokabel) mit Faseranzahl bis 432 fertigen wir auch Fernmeldekabel, die in der Bergbau- und Schiffbauindustrie Anwendung finden

## Steuerungstechnik

- Signalkabel 0,6/1 kV, Signal- und Messkabel 300/500 V und Steuerkabel bestimmt für Anwendung als Anschluss- und Verbindungsleitungen für Steueranlagen, Fließ- und Montagebänder, Förderbänder, fest verlegte Produktionslinien und als flexible Leitungen bei freier Bewegung in trockenen, feuchten und nassen Räumen

## Schweissindustrie

- Schweißkabel und – Leitungen bewahren hohe Flexibilität und Festigkeit. Sie sind auch beständig gegen Einwirkung von Gasen und flüssigen Substanzen und verhindern bzw. reduzieren die Ausbreitung von Flammen – diese finden Anwendung im Einsatz in Innenräumen wie auch im Freien, in trockenem und feuchtem Umfeld

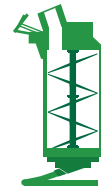




# Wir liefern Solidität durch Sicherstellung der erforderlichen Qualität



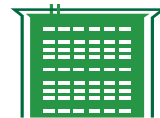
Das einzige in Polen modernisierte **Laboratorium für Brandprüfungen** ermöglicht Die Durchführung von Brandverhaltensprüfungen an Kabeln und Leitungen.



Voll automatisierte **Mischanlage Im320 E** bestimmt für Fertigung von Gummimischungen.



**Medienmanagementsystem ERCONET**, mit dem Medienträger effektiv gewirtschaftet werden können.



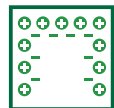
**Nutzung von 80 % der Abfallwärme** gewonnen aus dem Betrieb der Verdichter zum Aufwärmen des Betriebswassers.



Modernes **Recyclingwerk für Kabelabfälle** mit Verarbeitungsfähigkeit von allen Kabelabfällen.



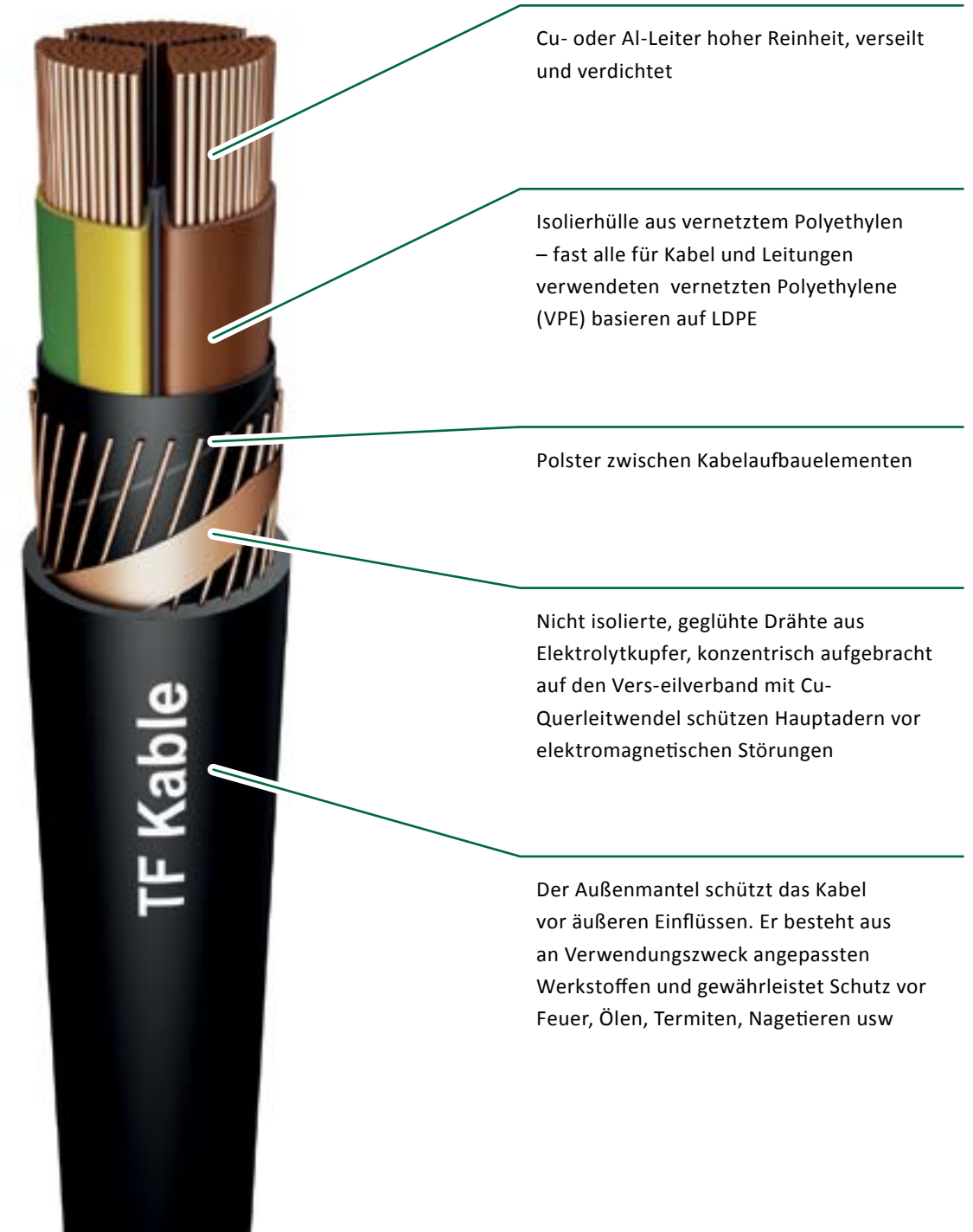
**Verminderung der Emission** von Verschmutzungen durch Modernisierung der Kesselhäuser in Produktionswerken.



Modern mit speziellen Prüf- und Messtechnik ausgestattete **Prüffelder der Qualitätskontrolle**.



**Ausrichtung der Produktionswerke** ermöglicht effektive Planung der Fertigung.



Cu- oder Al-Leiter hoher Reinheit, verseilt und verdichtet

Isolierhülle aus vernetztem Polyethylen – fast alle für Kabel und Leitungen verwendeten vernetzten Polyethylene (VPE) basieren auf LDPE

Polster zwischen Kabelaufbauelementen

Nicht isolierte, geglühte Drähte aus Elektrolytkupfer, konzentrisch aufgebracht auf den Vers-eilverband mit Cu-Querleitwendel schützen Hauptadern vor elektromagnetischen Störungen

Der Außenmantel schützt das Kabel vor äußeren Einflüssen. Er besteht aus an Verwendungszweck angepassten Werkstoffen und gewährleistet Schutz vor Feuer, Ölen, Termiten, Nagetieren usw



# Vollständige Anpassung an in nationalen und internationalen Regelwerken enthaltenen Anforderungen und Vorgaben

— „Wir haben einen langen Weg zurückgelegt, indem wir Anforderung der BauPVO umgesetzt haben, dadurch aber können sich unsere Kunden vor dem Ende der Übergangszeit sicher sein, dass die angebotenen Kabel und Leitungen den neuesten Sicherheitsanforderungen der EU entsprechen“

– betont **Piotr Mirek**, I. stellvertretender  
Vorstandsvorsitzender von  
TELE-FONIKA Kable S.A

## TELE-FONIKA hat Anforderungen der BauPVO zu 100% erfüllt.

Es wurde volle Produktpalette der Produkte nach den Klassen Eca, Dca, Cca und B2ca eingeführt.

Neue Etikette nach den Vorgaben der BauPVO wurden eingeführt.

Das Laboratorium für Brandverhaltensprüfungen bei Fertigungswerk in Kraków wurde mit erforderlichen Prüf- und Messgeräten ausgestattet und es wurden mehrere hundert Brandprüfungen durchgeführt. Die zu prüfenden Bauarten wurden auch für weitere Prüfungen an autorisierte Zertifizierungsstelle – Instytut Techniki Budowlanej (Institut für Bautechnik) zwecks Notifizierung übermittelt.

Neue Kennzeichnung am Mantel der Kabel und Leitungen mit CE-Zeichen und Brandverhaltensklasse wurde eingeführt.

Verwendung von PVC-Werkstoffen für höhere Brandverhaltensklassen wurde eingeschränkt.

Audits der geforderten Produktionsprozesse wurden mit positiven Ergebnissen abgeschlossen.

Leistungserklärungen werden nach den Anforderungen der BauPVO ausgestellt.

Kabel und Leitungen unter der Brandmarke TELE-FONIKA wurden einheitlich nach Brandverhaltensklassen und mitgeltenden Faktoren, davon Entwicklung von Rauchgasen und brennenden Tropfen in Brandverhaltensklassen unterteilt – sie wurden in Hinsicht auf Verwendungszweck und Nutzungsart in Bauobjekten d.h. in kommerziellen, zivilen und industriellen Bauwerken unter Berücksichtigung der Regeln für Brandschutzsicherheit kategorisiert.

Wir haben ein aus Fachleuten bestehendes Team gebildet, das notwendige Auskunft erteilen und alle sich mit den Veränderungen aus der BauPVO ergebenden Fragen beantworten kann.

✉ [CPR@tfkable.com](mailto:CPR@tfkable.com)



# Nachhaltige Entwicklung anhand der Werte

**8**

fertigungsstätten, darunter  
spezialisierte Prüfeinheiten  
– Brandprüflabor sowie Hoch-  
und Höchstspannungsprüflabor

**6**

handelsgesellschaften sowie  
Vertriebs- und Serviceeinheiten  
in 8 Ländern weltweit

**> 3,5 tausend**  
qualifizierte Mitarbeiter

**> 25 tausend**  
geprüfte und gelieferte Bauarten  
von Kabeln und Leitungen

Realisierung von Projekten für  
Kunden in über 80 Ländern

**Kabellieferant Nr 1**  
auf dem polnischen Markt  
mit einer seit den Anfängen  
des XX. Jhdts. entwickelten  
Fertigungstechnik

**> 500**  
produktionsanlagen

Das Fertigungspotenzial  
erweitert um hochtechnologische  
Fertigung von Untersee-  
Systemen sowie Service- und  
Installationsleistungen für die Öl-  
und Gasindustrie sowie Industrie  
der erneuerbaren Energie

Innovative Umwelttechnologie,  
davon Recyclingwerk für  
Kabelabfälle

Wir schaffen innovative Lösungen in der Kabelindustrie auf dem lokalen und internationalen Markt.  
Wir arbeiten mit bedeutenden Partnern aus unserer Branche und Wissenschaftswelt zusammen.

Europacable, BCA, ICF, PSEW, CIGRE, PIGE,EDA, BSI, CMPS, LEA, ACI, PPC, PTMEW, PKWSE/CIRGE

[www.tfkable.com](http://www.tfkable.com)