

Tytuł projektu:

„Opracowanie nowej recyklingowej technologii ciągłego odlewania drutów miedzianych na cele elektryczne na bazie granulatu Cu powstałego z odpadów kablowych.”

Projekt zrealizowany we współpracy z Wydziałem Metali Nieżelaznych AGH w Krakowie.

Numer projektu: WND-DEM-1-091/001

Realizacja w ramach przedsięwzięcia pilotażowego: Wsparcie badań naukowych i prac rozwojowych w skali demonstracyjnej Demonstrator+ współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka.

Realizacja projektu: 01.06.2013 – 31.03.2016

Wartość projektu: 8 252 388,30 zł

Dofinansowanie ze środków Funduszy Europejskich: 4 509 756,21 zł

Cel projektu:

Celem projektu było opracowanie technologii uzyskiwania najwyższej jakości drutów w gat. CuOF wytwarzanych w energooszczędnej i recyklingowej metodzie odlewania ciągłego przy wykorzystaniu wyłącznie złomu kablowego.

Uzyskane rezultaty:

Na terenie Zakładu Bukowno TF Kable, prowadzącego recykling odpadów kablowych Grupy, wdrożono innowacyjną w skali świata technologię wytwarzania drutów Cu na cele elektryczne z surowca pochodzącego w całości z odzyskanego złomu kablowego.