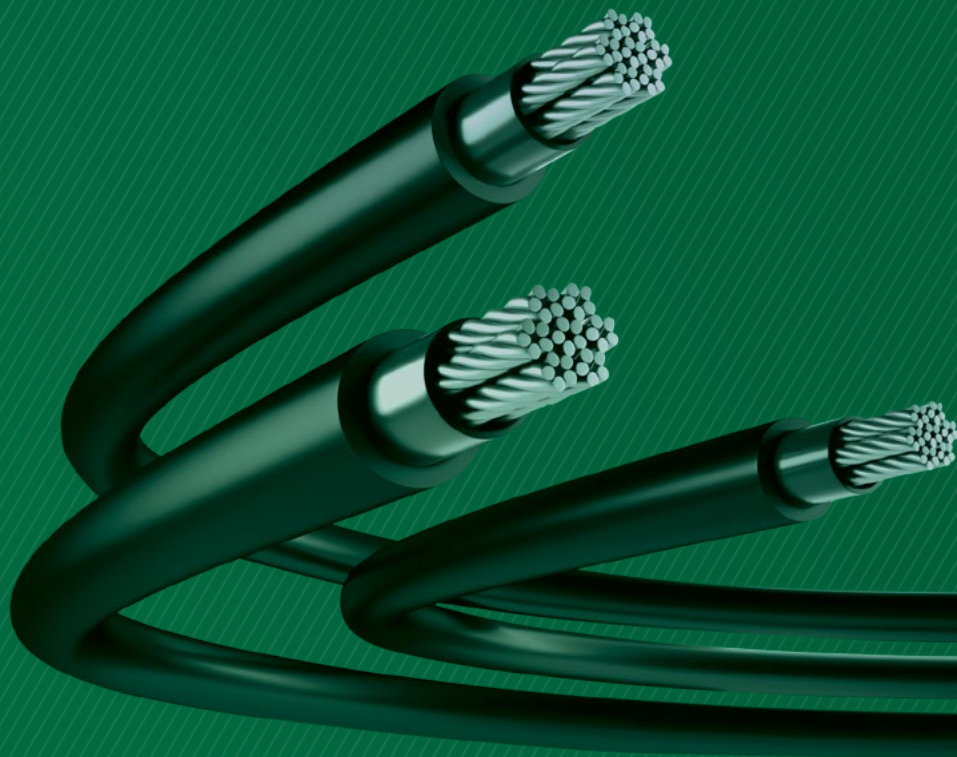




Łączymy globalnie



**Wiodący producent
kabli i systemów kablowych**

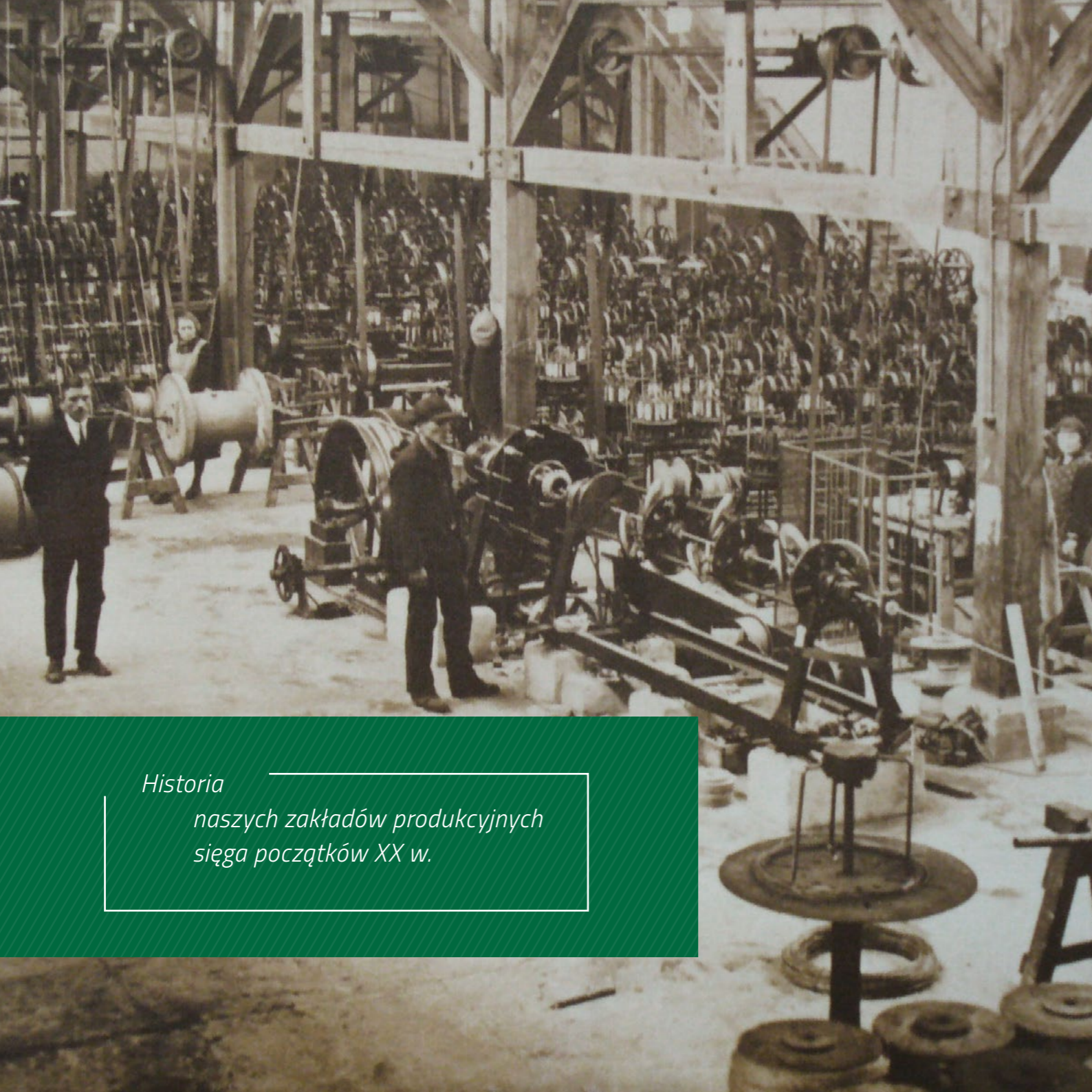


Wiodący producent kabli i systemów kablowych

Grupa TELE-FONIKA Kable od ponad 25 lat jest obecna na krajowym i międzynarodowym rynku przemysłu kablowego. Stabilna strategia rozwoju oparta na pełnej dywersyfikacji rynków zbytu pozwoliła na ugruntowanie spółki w światowej czołówce firm branży kablowej o znaczącym potencjale rozwojowym.

Świadczone usługi i produkty przez TF Kable znajdują liczne zastosowania w najważniejszych sektorach przemysłu – obejmują ponad 25 tysięcy sprawdzonych, standardowych konstrukcji zawierających również asortyment specjalistyczny realizowany na indywidualne zapotrzebowanie partnerów biznesowych.

Ponadto znaczący potencjał rozwojowy stanowią nasze zakłady produkcyjne (w Polsce, w Serbii i na Ukrainie), zakład recyklingu Bukowno-Polska oraz spółki handlowe, odpowiadające za georegionalną dystrybucję wyrobów, jak również nowoczesne Laboratorium Prób Ogniwych w zakładzie Kraków-Wielicka, wykonujące kilkaset pretestów palności w skali roku oraz Laboratorium Wysokich i Ekstra Wysokich Napięć w Bydgoszczy.



Patrzymy w przyszłość – łączymy globalnie

Historia

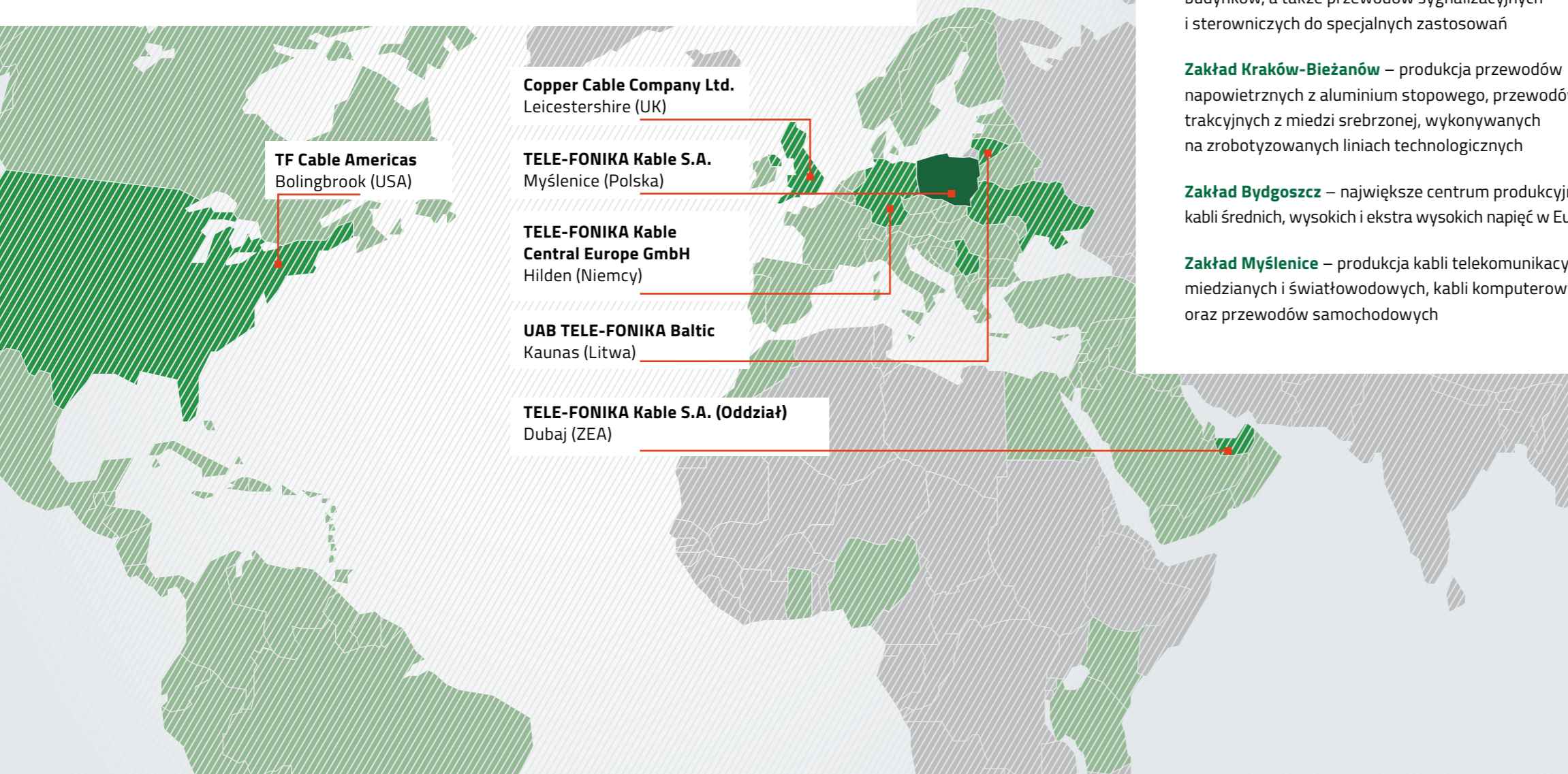
naszych zakładów produkcyjnych
sięga początków XX w.

— „Wprowadzamy innowacyjne rozwiązania ukierunkowane na dostarczanie określonych wartości obecnym i przyszłym partnerom biznesowym. Dlatego też jesteśmy uznanym i docenionym producentem kabli i przewodów, zdecydowanym liderem na rynku, który spełnia oczekiwania najbardziej wymagających partnerów, patrząc razem z nimi w przyszłość”

— podkreśla **Monika Cupiał-Zgryzek**,
Prezes Zarządu
TELE-FONIKA Kable S.A.

Doświadczenie i kompetencje Grupy TELE-FONIKA Kable

globalne relacje



Copper Cable Company Ltd.
Leicestershire (UK)

TF Cable Americas
Bolingbrook (USA)

TELE-FONIKA Kable S.A.
Myślenice (Polska)

**TELE-FONIKA Kable
Central Europe GmbH**
Hilden (Niemcy)

UAB TELE-FONIKA Baltic
Kaunas (Litwa)

TELE-FONIKA Kable S.A. (Oddział)
Dubaj (ZEA)

Zakład Kraków-Wielicka – produkcja kabli i przewodów elektroenergetycznych o napięciu od 1 kV do 30 kV, w tym w izolacji gumowej - stosowane w przemyśle wydobywczym i farmach wiatrowych oraz kabli i przewodów bezhalogenowych, instalowanych wewnątrz budynków, a także przewodów sygnalizacyjnych i sterowniczych do specjalnych zastosowań

Zakład Kraków-Bieżanów – produkcja przewodów napowietrznych z aluminium stopowego, przewodów trakcyjnych z miedzi srebrzonej, wykonywanych na zrobotyzowanych liniach technologicznych

Zakład Bydgoszcz – największe centrum produkcyjne kabli średnich, wysokich i ekstra wysokich napięć w Europie

Zakład Myślenice – produkcja kabli telekomunikacyjnych miedzianych i światłowodowych, kabli komputerowych oraz przewodów samochodowych

Zakład Zajecar (Serbia) – produkcja kabli niskiego i średniego napięcia, kabli sygnalizacyjnych i sterowniczych, kabli telekomunikacyjnych oraz kabli i przewodów bezhalogenowych

Zakład Czernihov (Ukraina) – produkcja kabli niepalnych (N)HXH i N2XH, samonośnych przewodów napowietrznych AsXSn, przewodów aluminiowych i miedzianych do 1 kV, w tym przewodów montażowych

Zakład Bukowno-Polska (recykling odpadów kablowych) – posiada zdolności recyklingu do ok. 10 tys. ton odpadów kablowych w skali roku, co oznacza, że odzyskiwane są frakcje z poszczególnych materiałów o czystości ponad 99,5%

Laboratorium Prób Ogniowych w zakładzie produkcyjnym Kraków-Wielicka – wyposażone w aparaturę pozwalającą na przeprowadzenie badań począwszy od tych podstawowych w zakresie rozprzestrzeniania płomienia na pojedynczych próbkach, po badania rozprzestrzeniające płomień na wiązkach wraz ze sprzętem do badania gęstości emitowanych dymów oraz emisji korozyjnych gazów

Laboratorium Wysokich i Ekstrawysokich Napięć w zakładzie produkcyjnym w Bydgoszczy – wyposażone w cztery komory Faradaya tj. trzy do przeprowadzania badań rutynowych oraz jedną do badania prób typu kabli a także systemów kablowych wraz z generatorem uderzeń z własnym polem badawczym do testów kwalifikacyjnych z systemem probierczym 500 kV i zestawami transformatorów grzewczych 5000 A

Dostarczamy innovacyjne i bezpieczne rozwiązania dla przemysłu

Górnictwo

- Kable i przewody w powłoce poliuretanowej (TPU), która charakteryzuje się wyjątkowo wysoką odpornością na ścieranie
- Kable i przewody w powłokach odblaskowych, które charakteryzują się nie tylko wyjątkowo wysokimi parametrami mechanicznymi, lecz także unikatowym rozwiązaniem tzw. powłoką odblaskową, dzięki której znacznie podnosi się bezpieczeństwo pracy w wyrobiskach górniczych
- Kable zawierające moduł optyczny, a także kable z żyłami sterowniczymi oraz posiadające żyły pilotowe oraz kable wleczone i kable znajdujące zastosowanie w kombajnach ścianowych

Energetyka

- Kable wysokiego (HV) i ekstra wysokiego napięcia (EHV) – oferowane w ramach kompleksowego wsparcia na wszystkich etapach realizacji projektu, począwszy od projektowania systemu kablowego, jego instalację wraz z osprzętem aż po badania odbiorcze
- Kable elektroenergetyczne średnich napięć w zakresie od 6/10 kV do 18/30 kV
- Kable elektroenergetyczne niskich napięć 1 kV
- Kable i przewody do linii napowietrznych
- Przewody elektroenergetyczne 450/750 V

Energia Odnawialna

- Kable i przewody niskich (EPR), średnich i wysokich (XLPE) napięć oraz kable sterownicze/optyczne do przesyłu danych oraz do zapewnienia bezpieczeństwa, które znajdują zastosowanie przy budowie i obsłudze w nadmorskich i lądowych farmach wiatrowych



Przemysł Kolejowy

- Specjalistyczne kable średnich i niskich napięć, kable telekomunikacyjne, sygnalizacyjne oraz sterownicze, a także pełna gama wyrobów do budowy trakcji napowietrznej, które zapewniają bezpieczeństwo eksploatacyjne oraz pozwalają na uzyskiwanie większych limitów prędkości

Przemysł Stoczniowy

- Kable posiadające powłoki bezhalogenowe, nierozprzestrzeniające płomienia oraz niewydzielające szkodliwych gazów podczas pożaru
- Kable ognioodporne, zapewniające bezawaryjną pracę przez określony czas w warunkach pożaru dedykowane dla obwodów bezpieczeństwa np. zasilania awaryjnego, tj. oświetlenia dróg ewakuacji

Przemysł Samochodowy

- Przewody i kable zasilające, przewody do transmisji danych oraz kable sterujące, które charakteryzują się najwyższą odpornością mechaniczną, również są odporne na działanie podwyższonych temperatur, wilgotności, ognia i różnego rodzaju czynników chemicznych

Ropa i Gaz

- Przewody i kable przeznaczone są do pracy na statkach oraz platformach, charakteryzują się doskonałą odpornością mechaniczną i chemiczną, wymaganą przy pracy w trudnych warunkach, a także – jak w przypadku nowej generacji kabli bezołowiowych są przyjazne dla środowiska

Telekomunikacja

- Konstrukcje kabli telekomunikacyjnych, przeznaczone zarówno do tradycyjnych, jak i najnowocześniejszych szerokopasmowych systemów transmisyjnych. Obok kabli telekomunikacyjnych miedzianych, kabli teleinformatycznych kategorii 5e i 6 oraz kabli światłowodowych różnych typów (ADSS, kabli zbrojonych, z zabezpieczeniem przeciw gryzoniom i mikrokabli) do 432 włókien – produkujemy również kable telekomunikacyjne, znajdujące zastosowanie w górnictwie i przemyśle stoczniowym

Automatyka

- Kable sygnalizacyjne 0,6/1 kV, sygnalizacyjno-pomiarowe 300/500 V oraz przewody sterownicze, dedykowane jako przewody przyłączeniowe i łączące dla urządzeń sterowniczych maszyn, taśm produkcyjnych i montażowych, transporterów, lin produkcyjnych do stałego ułożenia oraz jako przewody giętkie przy swobodnym ruchu w suchych, wilgotnych i mokrych pomieszczeniach

Przemysł Spawalniczy

- Kable i przewody spawalnicze zachowują wysoką elastyczność oraz wytrzymałość. Ponadto są odporne na działanie gazów oraz substancji płynnych, a także nie rozprzestrzeniają płomienia, wykorzystywane są zarówno w pomieszczeniach, jak i na zewnątrz - w warunkach suchych i wilgotnych





Dostarczamy solidność poprzez wymaganą jakość



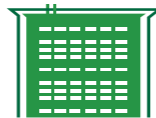
Jedynie w Polsce unowocześnione **Laboratorium Prób Ogniowych**, pozwalające na wykonanie prób palności kabli i przewodów



W pełni zautomatyzowany **mikser Im320 E** przeznaczony do produkcji mieszanek gumowych



System Zarządzania Mediami ERCONET, pozwalający na analizę oraz efektywne zarządzanie mediami energetycznymi



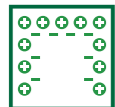
Wykorzystanie 80% ciepła odpadowego z pracy sprężarek do podgrzewania ciepłej wody użytkowej



Nowoczesny **Zakład Recyklingu Odpadów Kablowych** posiadający moc przerobową wszystkich odpadów kablowych



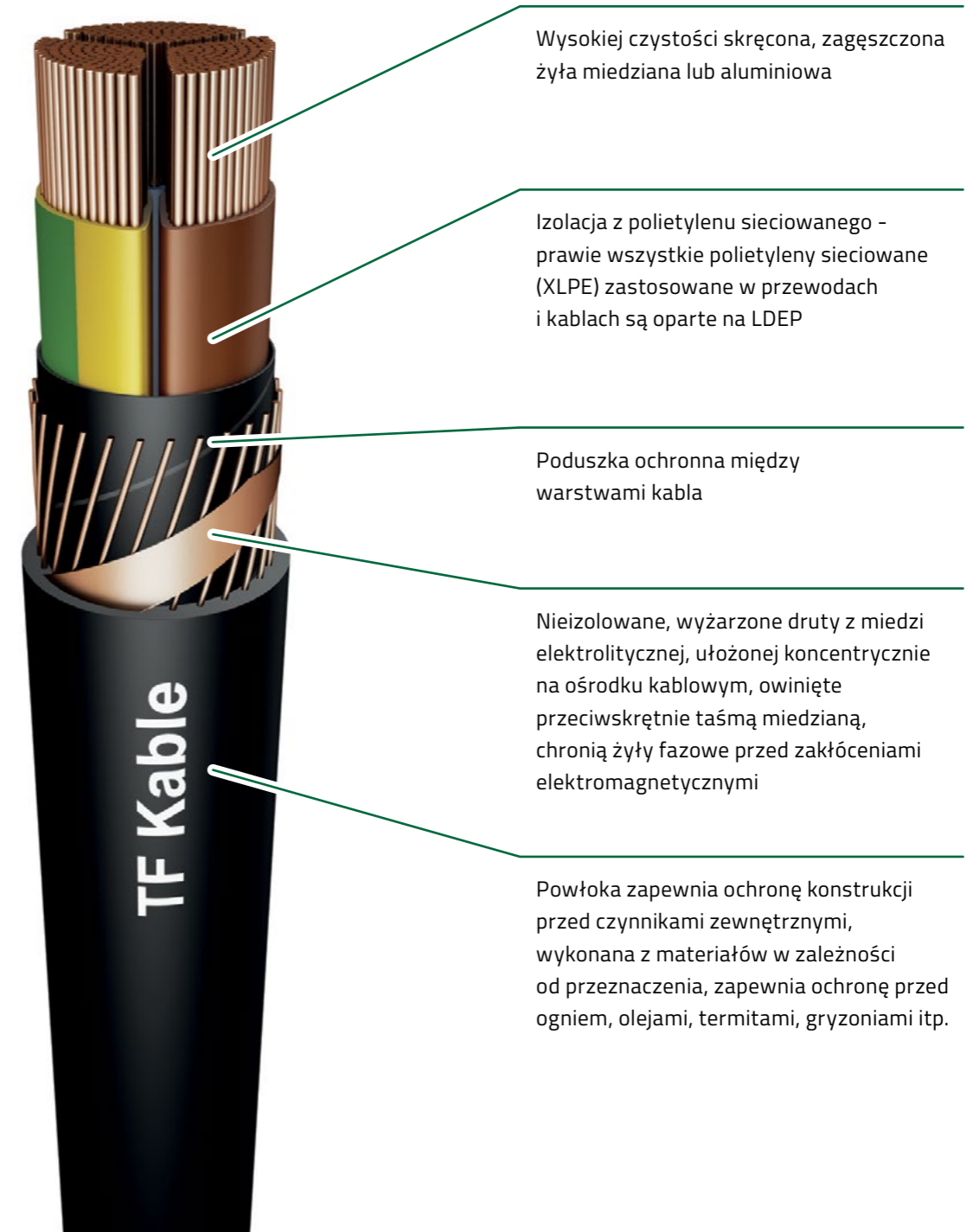
Zmniejszenie emisji zanieczyszczeń, dzięki modernizacji kotłowni w zakładach produkcyjnych



Nowocześnie wyposażone w specjalistyczną aparaturę kontrolno-pomiarową **Laboratoria Kontroli Jakości**



Specjalizacja zakładów produkcyjnych pozwalająca na efektywne planowanie produkcji



Wysokiej czystości skrócona, zagęszczona żyła miedziana lub aluminiowa

Izolacja z polietylenu sieciowanego - prawie wszystkie polietyleny sieciowane (XLPE) zastosowane w przewodach i kablach są oparte na LDEP

Poduszka ochronna między warstwami kabla

Nieizolowane, wyżarzone druty z miedzi elektrolitycznej, ułożonej koncentrycznie na ośrodku kablowym, owinięte przeciwskrętnie taśmą miedzianą, chronią żyły fazowe przed zakłóceniami elektromagnetycznymi

Powłoka zapewnia ochronę konstrukcji przed czynnikami zewnętrznymi, wykonana z materiałów w zależności od przeznaczenia, zapewnia ochronę przed ogniem, olejami, termitami, gryzoniami itp.

Pełne dostosowanie do wymagań i standardów ujętych w krajowych i międzynarodowych regulacjach

— „Pokonaliśmy długą drogę wdrażając wymagania rozporządzenia CPR, ale dzięki temu dziś, przed końcem okresu przejściowego, nasi klienci mogą być pewni, że kable i przewody, które im oferujemy, są zgodne z nowymi standardami bezpieczeństwa UE”

— wskazuje **Piotr Mirek**,
I Wiceprezes Zarządu
TELE-FONIKA Kable S.A.

TELE-FONIKA Kable spełniła w 100% wymagania CPR

Wprowadzono pełną paletę wyrobów w klasie E_{ca}, D_{ca}, C_{ca} oraz B2_{ca}

Wprowadzono nowe etykiety zgodne z wymogami Dyrektywy CPR

Doposażono w aparaturę kontrolno-pomiarową i przeprowadzono kilkaset prób palności w Laboratorium Prób Ogniowych przy Zakładzie Produkcyjnym w Krakowie, jak również przekazano do dalszych testów badane konstrukcje, celem ich notyfikacji przez autoryzowaną jednostkę certyfikującą – Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie

Wprowadzono oznakowanie na powłoce kabli i przewodów znakiem CE oraz klasą reakcji na ogień

Ograniczono stosowanie materiałów PVC dla produktów w wyższych klasach reakcji na ogień

Uzyskano pozytywne wyniki z wymaganych audytów procesu produkcyjnego

Deklaracje Właściwości Użytkowych wystawiane są zgodnie z wymaganiami CPR

Wprowadzono jednolity podział kabli i przewodów marki TELE-FONIKA według klas reakcji na ogień oraz czynników współistniejących, w tym wydzielania dymu, korozyjnych gazów i płonących kropli – przeprowadzono ich kategoryzację ze względu na przeznaczenie oraz sposób ich użytkowania w obiektach budowlanych tj. komercyjnych, cywilnych i przemysłowych w odniesieniu do zachowania zasad bezpieczeństwa przeciwpożarowego

Powołaliśmy zespół specjalistów, którzy udzielą niezbędnych wyjaśnień i odpowiedzą na pojawiające się pytania w związku ze zmianami wynikającymi z regulacji CPR

✉ CPR@tfkable.com

Zrównoważony rozwój poprzez wartości

6

zakładów produkcyjnych

3,4 mld PLN

rocznej sprzedaży

500

linii produkcyjnych

5

spółek handlowych

Nr 1

na rynku polskim

> 500

białych certyfikatów
Towarzystwa Obrotu Energii

> 3 tys.

pracowników

25

pozycja wśród światowych
producentów kabli

25 lat działalności

Grupy TELE-FONIKA Kable
w oparciu o doświadczenie
i historię zakładów
produkcyjnych sięgającą
początków XX w.

> 25 tys.

konstrukcji kabli
i przewodów

> 380

posiadanych certyfikatów
jakościowych

Sponsor główny 62 Konwencji Generalnej EUEW, Europejskiej Unii Hurtowni Elektrycznych

Tworzymy innowacyjne rozwiązania w przemyśle kablowym na rynku lokalnym i międzynarodowym. Współpracujemy ze znaczącymi partnerami branżowymi i naukowymi, dzięki temu dostarczamy solidność.

Europacable, BCA, IFC, PSEW, CIGRE, PIGE,EDA, BSI, CMPS, LEA, ACI, PPC, PTMEW, PKWSE/CIRGE

www.tfkable.com