**Spis treści**

[**I.** **INFORMACJA NT. SPEŁNIENIA WARUNKÓW TECHNICZNYCH I FUNKCJONALNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY:** 3](#_Toc78527639)

[**1.** **Skręcarka żył sektorowych** 3](#_Toc78527640)

[**2.** **Urządzenie zdawcze (główne)** 6](#_Toc78527641)

[**3.** **Urządzenia odbiorcze (główne)** 7](#_Toc78527642)

[**4.** **Licznik długości laserowy** 8](#_Toc78527643)

[**5.** **Owijadło** 9](#_Toc78527644)

[**6.** **Drukarka Jet-owa** 10](#_Toc78527645)

[**7.** **Wyposażenie dodatkowe** 10](#_Toc78527646)

[**II.** **CENA ZRYCZAŁTOWANA** 11](#_Toc78527647)

[**III.** **GWARANCJA** 11](#_Toc78527648)

[**V.** **CZAS USUNIĘCIA AWARII W ZAKRESIE ELEKTRONIKI I AUTOMATYKI** 12](#_Toc78527649)

[**VI.** **OKREŚLENIE CZASU WAŻNOŚCI OFERTY** 13](#_Toc78527650)

[**VII.** **PRZESZKOLENIE PERSONELU** 13](#_Toc78527651)

[**VIII.** **KRAJ POCHODZENIA PRZEDMIOTU DOSTAWY** 13](#_Toc78527652)

[**IX.** **ZGODA NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH:** 14](#_Toc78527653)

[**X.** **OŚWIADCZENIA:** 15](#_Toc78527654)

**Załącznik nr 2**

**do zapytania ofertowego** **nr:**

**07/POIR.01.01.01-00-0005/20/2022**

 Wzór formularza oferty wraz z wymaganymi oświadczeniami i specyfikacją techniczną przedmiotu dostawy

 ...............................................................

  Miejscowość i data

**FORMULARZ OFERTY**

**OFERENT:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa : |  |
| Adres: |  |
| NIP (jeśli istnieje) |  |
| REGON |  |
| KRS |  |
| Osoba do kontaktu: |  |
| Stanowisko: |  |
| e-mail: |  |
| telefon: |  |

**ZAMAWIAJĄCY:** Tele-Fonika Kable S.A., ul. Hipolita Cegielskiego 1, 32-400 Myślenice

Szanowni Państwo,

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia ……… r o numerze **07/POIR.01.01.01-00-0005/20/2022**

opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia nowej skręcarki ośrodków do produkcji żył sektorowych typu Milliken zarówno miedzianych, jak i aluminiowych wraz z niezbędnym oprogramowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w tabelach poniżej składającej się z następujących elementów:

-Skręcarka ośrodków

-Urządzenia zdawcze (główne)

-Urządzenia odbiorcze (główne)

-Licznik długości laserowy

-Owijadło

-Wyposażenie dodatkowe

-Drukarka Jet-owa

Składamy ofertę zgodnie z zakresem przedstawionym w zapytaniu ofertowym.

1. **INFORMACJA NT. SPEŁNIENIA WARUNKÓW TECHNICZNYCH I FUNKCJONALNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY:**
2. **Skręcarka żył sektorowych**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność - Skręcarka żył sektorowych:** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Skręcarka przystosowana do skręcania żył sektorowych (aluminiowych/ miedzianych) typu Milliken |  |
| 2. | Wyposażony w układ zdawania i prowadzenia sznurków od zdawaczy do podzielnicy i owijadła |  |
| 3. | Wyposażona w aplikator tkaniny przystosowany do zdawania taśm uszczelniających z krążków z prowadzeniem do pierwszego kalibra |  |
| 4. | Posiadająca formery do składania taśm niemetalicznych na żyłę |  |
| 5. | Wyposażona w urządzenie dodatkowe pozwalające na owijanie skręconej żyły tkaninami półprzewodzącymi |  |
| 6. | Sterowanie maszyną – normalny stop i szybki stop awaryjny |  |
| 7. | Automatyczne zatrzymanie maszyny z informacją na panelu kontrolnym w przypadku wykrycia zerwania żyły. |  |
| 8. | Konfiguracja i ustawienie linii, obszerne szkolenie z obsługi linii dla operatorów oraz personelu nadzorującego |  |
| 9. | Ekwipunek dodatkowy maszyny niezbędne do funkcjonowania linii urządzenia oraz dodatki uznane przez dostawcę za kluczowe  |  |
| 10. | Wszelkie niezbędne materiały instalacyjne potrzebne do ustawienia i podłączenia maszyny |  |
| 11. | Komplet okablowania |  |
| 12. | Szafy sterownicze i zasilające  |  |
| 13. | Korytka kablowe, kotwy do połączenie maszyny z szafą sterującą |  |
| 14. | Pozostałe materiały konieczne do montażu i uruchomienia linii  |  |
| 15. | Komplet oprzyrządowania na wytypowane próby odbiorcze  |  |
| 16. | Nadzór merytoryczny podczas montażu. Dla zagwarantowania odpowiedniej jakości montażu w okresie montażu dostawca zapewni specjalistów z zakresu mechaniki, elektryki i automatyki |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne - Skręcarka żył sektorowych** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Zakres produkowanych sektorów i skrętów:Sektory Cu Sektory Al Żyła Milliken Zakres średnic skręconych żył  | do 730 mm2do 730 mm2do 3000 mm2od 30 do 160 mm |  |  |  |
| 2. | Konfiguracja podzielnicy:Żyły Milliken | 1+5 |  |  |  |
| 3. | Miejsce mocowania kalibrów stacjonarnych - za podzielnicą z możliwością otwarcia i wyciągnięcia oprzyrządowania oraz regulacją odległości od podzielnicy- dodatkowo mocowanie powinno mieć opcję obrotu w obu kierunkach po uprzednim odhamowaniu | 3 sztuki |  |  |  |
| 4. | Obrotowy odciąg, dostosowane do zakresu produkcyjnego (max 3000 mm2 Cu), możliwość pracy w przód i w tył (nawijanie i odwijanie) – zakres średnic | od φ 30 mm do 160 mm  |  |  |  |
| 5. | System wykrycia zerwania skręcanej żyły - Automatyczne zatrzymanie maszyny z informacją na panelu kontrolnym | 1 komplet |  |  |  |
| 6. | Systemy zabezpieczeń - Zgodne z CE ISO 45001 uwzględniający płotki zabezpieczające wokół miejsc potencjalnie niebezpiecznych (dotyczy całej maszyny łącznie z nawijarką i zdawaczem) | 1 komplet |  |  |  |
| 7. | Automaty kontrolujące prędkość obrotową bębnów zdawczych, pozwalają na kontrolę przedskrętu, w zakresie 800-3000 mm gotowej żyły Millikena  | 5 sztuk |  |  |  |
| 8. | Prowadzenie żył do skrętu - Zestaw rolek, podpór, kielichów prowadzących żyłę do skrętu od bębna zdawczego do podzielnicy | 1 zestaw |  |  |  |
| 9. | Zdawacze do sznurków, Posiadający system wykrycia końca/ zerwania sznurka | 10 sztuk  |  |  |  |
| 10. | Wymiary gilz ze sznurkiem:Wewnętrzna średnicaZewnętrzna średnica Długość gilzy  | φ 54 mmφ 280 mm220 mm |  |  |  |
| 11. | Zdawacze do taśm niemetalicznych, na krążki taśmy, posiadający system wykrycia końca/ zerwania możliwość regulacji naciągu | 6 szt. |  |  |  |
| 12. | Wymiary krążków z taśmami:Średnica wewnętrzna Średnica zewnętrzna Szerokości  | φ 100 mmφ max 800 mmod 25 do 150 mm |  |  |  |
| 13. | Zdawacz stacjonarny na bęben:Nośność Wysokość bębna | 6 t1200-1800 mm |  |  |  |
| 14. | Cyfrowy miernik średnicy żyły, pomiar wykonywany w 3 osiach | z dokładnością +/- 0,1 mm lub lepszą |  |  |  |
| 15. | Płotki ochronne uniemożliwiające dostęp do potencjalnie niebezpiecznych stref oraz zamknięta osłona dźwiękoszczelna na owijadło | 1 zestaw  |  |  |  |
| 16. | Komplet okablowania:Kable sterowniczeKable zasilające Kable teleinformatyczne Kable specjalistyczne i złącza potrzebne do podłączenia i uruchomienia  linii  | 1 komplet1 komplet1 komplet1 komplet |  |  |  |
| 17. | Odbiór oraz testy wstępne:Produkcja żyły Al 3000 UTSZ+P mm2  | Minimum 24 godzin próby |  |  |  |
| 18. | Części zamienne | o wartości do 5% całkowitej oferty |  |  |  |
| 19. | Szafy sterownicze i zasilające :Szafy zasilające Szafy sterownicze  | 1 komplet1 komplet |  |  |  |
| 20. | Korytka kablowe , kotwy  i inne niezbędne materiały  potrzebne do montażu i uruchomienia linii | 1 komplet |  |  |  |
| 21. | Komplet oprzyrządowania na wytypowane żyły odbiorowe | 1 komplet kalibrów  |  |  |  |
| 22. | Nadzór dostawcy w trakcie instalacji i uruchomienie linii:a. nadzór podczas  instalacji b. synchronizacja i uruchomienie liniic. testy odbiorcze i szkolenie personelu Zamawiającego d.  koszty związane z  zakwaterowaniem i transportem personelu Dostawcy | min 15 dnimin 20 dnimin 15 dni1 komplet |  |  |  |

1. **Urządzenie zdawcze (główne)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność - Urządzenia zdawcze (główne):** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Automatyczne podnoszenie i opuszczanie bębnów |  |
| 2. | System pomiaru naciągu żyły na wejściu żył do pierwszego kalibra |  |
| 3. | System kamer dających wizję na każdy bęben zdawczy umiejscowiona na ramieniu zdawacza (obracająca się razem ze zdawaczem)  |  |
| 4. | Zdawacze bębnów typu otwartego widelca  |  |
| 5. | Załadunek bębnów zdawczych od przodu, z możliwością dostarczenia bębna z boku za pomocą wózków na szynach |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne -** **Urządzenia zdawcze (główne)** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Liczba zdawaczy obrotowych | 6 sztuk |  |  |  |
| 2. | Zdawacze dopasowane do bębnów normalizowanych z normą DIN:Wysokości Szerokość Średnica rdzenia  | Od 2140 do 3000 mm max 2500 mm1450 mm |  |  |  |
| 3. | Nośność | do 20 t |  |  |  |
| 4. | System hamowania zdawaczy bębnów, z możliwością oddzielnej regulacji nastawy hamowania dla poszczególnych zdawaczy bębnów | 6 kompletów |  |  |  |
| 5. | System kamer, przekazujący obraz ze zdawaczy oraz nawijarki wraz z monitorem zlokalizowanym przy pulpicie głównym | 1 komplet |  |  |  |

1. **Urządzenia odbiorcze (główne)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Urządzenia odbiorcze (główne)** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Automatyczne podnoszenie i opuszczanie bębnów |  |
| 2. | Zsynchronizowane z linią obroty bębna |  |
| 3. | Posiadający możliwość nakładania folii PE na poszczególne warstwy bębna z kablem |  |
| 4. | System ułatwiający mocowanie końcówki kabla w bębnie |  |
| 5. | Nawijarka typu zamkniętego widelca  |  |
| 6.  | Możliwość pracy w przód i w tył (nawijanie i odwijanie) nawijarki  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne -** **Urządzenia odbiorcze (główne)** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Znormalizowane normą DIN bębny zdawcze o wymiarach Wysokości Szerokość Średnica rdzenia  | 2500 - 5000 mm max 1900-2500 mm2400 mm |  |  |  |
| 2. | Nośność | do 75 t |  |  |  |
| 3. | Siła odciągu  | 5000 daN |  |  |  |

1. **Licznik długości laserowy**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Licznik długości laserowy** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Taktowanie długości w metrach (co 0,5m) |  |
| 2. | Rolki prowadzące do licznika |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne - Licznik długości laserowy** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Dokładność pomiaru | 0,1% lub lepsza |  |  |  |
| 2. | Zakres pracy – prędkość | od 0 do 30 m/min |  |  |  |

1. **Owijadło**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Owijadło** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Urządzenie umieszczone między kalibrami a odciągiem obrotowym pozwalające na owinięcie żyły dwiema niemetalicznymi taśmami  |  |
| 2. | Możliwość zmiany skoku i kierunku układania taśmy (Lewo/Prawo), Synchronizacja owijadła z maszyną zapewniająca stałą długość skoku nakładanej taśmy |  |
| 3. | Mocowanie kalibra:- mocowanie kalibra powinno być umiejscowione przed ramionami zdawczymi taśm- kaliber powinien być w pozycji stałej – nieobrotowy - mocowanie/gniazdo powinno być otwieralne, z możliwością wymiany kalibra w różnych momentach skrętu |  |
| 4.  | Możliwość regulacji ułożenia taśmy, ramie pozwalające na przesuwanie końcówki taśmy w pożądane miejsce regulując zakładką taśm  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne - Owijadło** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Parametry krążków taśmy niemetalicznych:Średnica wewnętrzna Średnica zewnętrznaSzerokości  | 100 mmmax 800 mmod 25 do 150 mm |  |  |  |
| 2. | Zintegrowany z skręcarką oraz jej prędkością | od **0** do **60** m/min |  |  |  |
| 3. | Owijadło ma znajdować się w zamkniętej osłonie dźwiękoszczelnej | 1 komplet |  |  |  |
| 4. | Wyhamowanie krążka taśmy, możliwość regulacji hamowania poszczególnych krążków | od **2** do **30** kG |  |  |  |
| 5. | Czujnik końca taśmy, automatycznie sygnalizujący koniec taśmy poprzez sygnał wizualny i zatrzymujący maszynę | 1 zestaw |  |  |  |
| 6. | Former do sznurków, umieszczony w owijadle, pozwalający na ułożenie sznurków w wnękach skrętu | 2 sztuki  |  |  |  |

1. **Drukarka Jet-owa**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Drukarka Jet-owa** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Kolor atramentu biały |  |
| 2. | Adhezja atramentu musi spełniać wymagania trwałości nadruku po 10 krotnym przetarciu szmatką z materiału |  |
| 3. | Integralność pracy z licznikiem laserowym i gąsiennicowym |  |
| 4. | Dostawca zapewnia wszystkie niezbędne elementy do pracy w linii produkcyjnej: enkoder, dzielnik enkodera, regulator podciśnienia w głowicy drukującej, elementy montażowe głowicy drukującej, stolik pod drukarkę z ramieniem na głowice, lampa sygnalizacyjna (alarmowa), stanowisko do mycia głowicy |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne - Drukarka Jet-owa** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Prędkość drukowania | od 0 m/min do 30 m/min |  |  |  |

1. **Wyposażenie dodatkowe**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne -Wyposażenie dodatkowe**  | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Popychak do bębnów, pozwalający na przemieszczenie bębnów 5000 mm wysokości i wadze do 75 t | 1 sztuka  |  |  |  |
| 2. | Nożyce do cięcia żyły, Hydrauliczne potrafiące przeciąć żyłę do Cu 3500 mm2 | 1 sztuka |  |  |  |
| 3. | Odciąg do żył, pozwalający przeciągnąć żyły od bębnów zdawczych do owijadła. Umiejscowiony między owijadłem, a odciągiem | 1 sztuka |  |  |  |

1. **CENA ZRYCZAŁTOWANA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Cena zryczałtowana netto - waluta | Cena zryczałtowana brutto – waluta(jeśli dotyczy[[1]](#footnote-1)) |
| Opracowanie projektu, dostarczenie i uruchomienie nowej skręcarki ośrodków do produkcji żył sektorowych typu Milliken zarówno miedzianych, jak i aluminiowych wraz z niezbędnym oprogramowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:-Skręcarka ośrodków-Urządzenia zdawcze (główne)-Urządzenia odbiorcze (główne)-Licznik długości laserowy-Owijadło-Wyposażenie dodatkowe-Drukarka Jet-owa |  ….. - …. [[2]](#footnote-2)(cena- waluta) | ….. - ….(cena- waluta) |

1. **GWARANCJA**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Okres gwarancji (w pełnych miesiącach ) |
| Opracowanie projektu, dostarczenie i uruchomienie nowej skręcarki ośrodków do produkcji żył sektorowych typu Milliken zarówno miedzianych, jak i aluminiowych wraz z niezbędnym oprogramowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:-Skręcarka ośrodków-Urządzenia zdawcze (główne)-Urządzenia odbiorcze (główne)-Licznik długości laserowy-Owijadło-Wyposażenie dodatkowe-Drukarka Jet-owa |  …. (w miesiącach, podać ilość miesięcy) |

1. **TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Przewidywany termin realizacji zamówienia od momentu podpisania umowy (w miesiącach)(termin realizacji zamówienia powinien uwzględniać cały przedmiot zamówienia zgodnie z opisem w części I zapytania ofertowego, tj. wraz projektem, dostawą, uruchomieniem i odbiorem) |
| Opracowanie projektu, dostarczenie i uruchomienie nowej skręcarki ośrodków do produkcji żył sektorowych typu Milliken zarówno miedzianych, jak i aluminiowych wraz z niezbędnym oprogramowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:-Skręcarka ośrodków-Urządzenia zdawcze (główne)-Urządzenia odbiorcze (główne)-Licznik długości laserowy-Owijadło-Wyposażenie dodatkowe-Drukarka Jet-owa | 1. Wykonanie projektu Skręcarki

…………..2) Dostawa Skręcarki:…………..3) Uruchomienie i odbiór Skręcarki:……………(w miesiącach, podać ilość miesięcy)  |

1. **OKREŚLENIE CZASU WAŻNOŚCI OFERTY**

|  |  |
| --- | --- |
| Okres ważności oferty(w dniach) | ( w dniach, podać ilość dni )…………. |

1. **PRZESZKOLENIE PERSONELU**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Czy podana cena przedmiotu zamówienia zakłada przeszkolenie personelu |
| Opracowanie projektu, dostarczenie i uruchomienie nowej skręcarki ośrodków do produkcji żył sektorowych typu Milliken zarówno miedzianych, jak i aluminiowych wraz z niezbędnym oprogramowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:-Skręcarka ośrodków-Urządzenia zdawcze (główne)-Urządzenia odbiorcze (główne)-Licznik długości laserowy-Owijadło-Wyposażenie dodatkowe-Drukarka Jet-owa | ❑TAK ❑ NIE [[3]](#footnote-3)  |

1. **KRAJ POCHODZENIA PRZEDMIOTU DOSTAWY**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Kraj pochodzenia przedmiotu dostawy |
| Opracowanie projektu, dostarczenie i uruchomienie nowej skręcarki ośrodków do produkcji żył sektorowych typu Milliken zarówno miedzianych, jak i aluminiowych wraz z niezbędnym oprogramowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:-Skręcarka ośrodków-Urządzenia zdawcze (główne)-Urządzenia odbiorcze (główne)-Licznik długości laserowy-Owijadło-Wyposażenie dodatkowe-Drukarka Jet-owa |  …( wskazać nazwę kraju ) |

1. **ZGODA NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH:**

Niniejszym oświadczam, że:

- zapoznałem/łam się z klauzurą informacyjną opisaną poniżej

 **❑TAK, ❑ NIE[[4]](#footnote-4)**

- wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych w zakresie wymienionym poniżej

**❑TAK, ❑ NIE[[5]](#footnote-5)**

W odniesieniu do danych osobowych Tele-Fonika Kable S.A. informuje, że Administratorem danych jest TELE-FONIKA Kable S.A. z siedzibą w Myślenicach; 32-400, przy ul. Hipolita Cegielskiego 1 (dalej również jako „Spółka”). Z administratorem można się skontaktować poprzez adres email daneosobowe@tfkable.com. Z Administratorem danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych. Pani/Pana dane będą przetwarzane w celu odpowiedzi na przesłane zapytania – podstawą prawną przetwarzania danych jest niezbędność przetwarzania do realizacji prawnie uzasadnionego interesu administratora. Uzasadnionym interesem administratora jest prowadzenie i obsługa sprzedaży swoich wyrobów i usług, prowadzenie i obsługa zakupów towarów i usług oraz możliwość przedstawiania klientowi informacji o swoich usługach, przedstawiania ofert dopasowanych do potrzeb i zainteresowań klienta, zwiększenie sprzedaży swoich usług. Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane:

* podmiotom przetwarzającym dane osobowe na zlecenie administratora (m.in. dostawcom usług IT) – przy czym takie podmioty przetwarzają dane na podstawie umowy z administratorem i wyłącznie z polecenia administratora;
* podmiotom udzielającym lub rozliczającym dofinansowanie ze środków publicznych;
* podmiotom prowadzącym działalność doradczą, podmiotom prowadzącym działalność audytorską;
* innym administratorom danych uprawnionym do uzyskania danych na podstawie obowiązującego prawa, w tym Ministerstwu Inwestycji i Rozwoju jako administratora danych w centralnym systemie informatycznych SL 2014.

Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane do momentu wygaśnięcia obowiązku przechowywania danych wynikającego z przepisów prawa, w tym przepisów o pomocy publicznej. Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz prawo żądania ich sprostowania, ich usunięcia lub ograniczenia ich przetwarzania. Na Pani/Pana wniosek administrator dostarczy kopię danych osobowych podlegających przetwarzaniu, przy czym za wszelkie kolejne kopie, o które się Pani/Pan zwróci administrator może pobrać opłatę w rozsądnej wysokości wynikającej z kosztów administracyjnych. Ma Pani/Pan prawo wycofania zgody na przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej wycofaniem. W zakresie, w jakim Pani/Pana dane są przetwarzane w sposób zautomatyzowany w celu zawarcia i wykonywania umowy lub przetwarzane na podstawie zgody – przysługuje Pani/Panu także prawo do przenoszenia danych osobowych, tj. do otrzymania od administratora Pani/Pana danych osobowych, w ustrukturyzowanym, powszechnie używanym formacie nadającym się do odczytu maszynowego. Może Pani/Pan przesłać te dane innemu administratorowi danych. Przysługuje Pani/Panu również prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych. W celu skorzystania z powyższych praw należy skontaktować się z administratorem danych. Dane kontaktowe wskazane są wyżej. Podanie danych osobowych do wyżej wskazanych celów jest dobrowolne.

Oferent oświadcza, że zapoznał się z klauzurą informacyjną dla Oferentów i wyraża zgodę na przetwarzanie danych osobowych poprzez potwierdzenie powyższego w formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

1. **OŚWIADCZENIA:**
2. **OŚWIADCZAMY,** że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego oraz wyjaśnieniami i zmianami zapytania ofertowego przekazanymi przez Zamawiającego i uznajemy się za związanych określonymi w nich postanowieniami i zasadami postępowania.
3. **AKCEPTUJEMY** warunki płatności określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym.
4. **JESTEŚMY** związani ofertą przez czas wskazany w zapytaniu ofertowym, jednak nie krótszy niż 90 dni.
5. **ZOBOWIĄZUJEMY** się do dostarczeniagwarancji należytego wykonania umowy i rękojmi zgodnie z wymaganiami opisanymi w zapytaniu ofertowym**.**
6. Prezentowane w ofercie urządzenia są **NOWE i SPEŁNIAJĄ** wymagania wszystkich aktów normatywnych dopuszczających je do użytkowania w Polsce.
7. **JESTEŚMY producentem lub przedstawicielem producenta** przedmiotu zamówienia opisanym w punkcie I zapytania ofertowego. Na prośbę Zamawiającego zobowiązujemy się dostarczyć dokumenty potwierdzające współpracę z producentem umożliwiającą dostarczenie przedmiotu zamówienia.
8. **OŚWIADCZAMY,** żeprzedmiot oferty nie jest obarczony wadami prawnymi i udziałem osób trzecich.
9. **Do oferty DOŁĄCZAMY specyfikację techniczną przedmiotu dostawy.**

 ...................................................

 Podpis Oferenta

1. [↑](#footnote-ref-1)
2. Podać cenę wraz z określeniem waluty w jakiej cena jest wyrażona [↑](#footnote-ref-2)
3. Właściwe zaznaczyć [↑](#footnote-ref-3)
4. Właściwe zaznaczyć [↑](#footnote-ref-4)
5. Właściwe zaznaczyć [↑](#footnote-ref-5)