# **Spis treści**

[**Spis treści** 1](#_Toc107322129)

[**I.** **INFORMACJA NT. SPEŁNIENIA WARUNKÓW TECHNICZNYCH I FUNKCJONALNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY:** 4](#_Toc107322130)

[**1.** **Linia do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz do napraw warstw powłok na kable średnich i wysokich napięć** 4](#_Toc107322131)

[**2.** **Urządzenie zdawcze (główne)** 6](#_Toc107322132)

[**3.** **Urządzenia sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową** 7](#_Toc107322133)

[**4.** **Odciąg** 7](#_Toc107322134)

[**5.** **Zdzierarka** 8](#_Toc107322135)

[**6.** **Owijadło do materiałów niemetalicznych z zestawem rolek samocentrujących na wejściu i wyjściu** 9](#_Toc107322136)

[**7.** **Grafitownica** 10](#_Toc107322137)

[**8.** **Zestaw rolek** 11](#_Toc107322138)

[**9.** **Gąsienicowy licznik metrów** 12](#_Toc107322139)

[**10.** **Nożyce hydrauliczne do cięcia** 13](#_Toc107322140)

[**11.** **Układ rolek prowadzących** 13](#_Toc107322141)

[**12.** **Urządzenie odbiorcze** 14](#_Toc107322142)

[**13.** **Sterowanie linii** 15](#_Toc107322143)

[**14.** **Wyposażenie dodatkowe** 15](#_Toc107322144)

[**15.** **Materiały związane z instalacją, uruchomieniem i testami odbiorczymi linii oraz nadzór i uruchomienie przez przedstawicieli dostawcy linii** 16](#_Toc107322145)

[**II.** **CENA ZRYCZAŁTOWANA** 18](#_Toc107322146)

[**III.** **GWARANCJA** 18](#_Toc107322147)

[**V.** **OKREŚLENIE CZASU WAŻNOŚCI OFERTY** 20](#_Toc107322148)

[**VI.** **PRZESZKOLENIE PERSONELU** 20](#_Toc107322149)

[**VII.** **KRAJ POCHODZENIA PRZEDMIOTU DOSTAWY** 21](#_Toc107322150)

[**VIII.** **ZGODA NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH:** 22](#_Toc107322151)

[**IX.** **OŚWIADCZENIA:** 23](#_Toc107322152)

**Załącznik nr 2**

**do zapytania ofertowego nr****:**

**06/POIR.01.01.01-00-0005/20/2022**

**linia do przewijania wraz z grafitownicą**

 Wzór formularza oferty wraz z wymaganymi oświadczeniami i specyfikacją techniczną przedmiotu dostawy

 ...............................................................

  Miejscowość i data

**FORMULARZ OFERTY**

**OFERENT:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa : |  |
| Adres: |  |
| NIP (jeśli istnieje) |  |
| REGON |  |
| KRS |  |
| Osoba do kontaktu: |  |
| Stanowisko: |  |
| e-mail: |  |
| telefon: |  |

**ZAMAWIAJĄCY:** Tele-Fonika Kable S.A., ul. Hipolita Cegielskiego 1, 32-400 Myślenice

Szanowni Państwo,

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia ……… r o numerze **06/POIR.01.01.01-00-0005/20/2022 linia do przewijania wraz z grafitownicą**

opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia instalacji nowej, linii do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz tangencjonalnej owijarki do taśm tekstylnych lub urządzenie do zdzierania powłok zewnętrznych kabli średnich i wysokich napięć, wraz z niezbędnym sterowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w tabelach poniżej, składającej się z następujących elementów:

a) linia do przewijania składająca się z następujących elementów:

- zdawacz ośrodków kablowych,

- urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową,

- odciąg ciągnący,

- zestaw rolek,

- gąsienicowy licznik długości metrów,

- nożyce hydrauliczne do cięcia,

- rolki prowadzące,

- nawijarka,

- sterowanie linii,

- elementy wyposażenia dodatkowego,

- zestaw materiałów instalacyjnych oraz narzędzia niezbędne do wykonania testów i instalacji linii.

b) zdzierarka

c) grafitownica,

d) owijadło do materiałów niemetalicznych.

Składamy ofertę zgodnie z zakresem przedstawionym w zapytaniu ofertowym.

1. **INFORMACJA NT. SPEŁNIENIA WARUNKÓW TECHNICZNYCH I FUNKCJONALNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY:**
2. **Linia do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz do napraw warstw powłok na kable średnich i wysokich napięć**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność - Linia do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz do napraw warstw powłok na kable średnich i wysokich napięć** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
|  | Linia do przewijania i napraw kabli średnich i wysokich napięć.Linia do przewijania oraz do jednoczesnego: - nakładania warstwy grafitu, - zdzierania powłok i izolacji wykonanych z PE, XLPE, PVC, LSOH, do 25 mm i metalowych powłok wykonanych z Pb do grubości 6 mm |  |
|  | Urządzenie zdawcze bramowe ośrodków kablowych oraz kabli na szynach umożliwiających przesuw urządzenia wzdłuż osi linii o 7,5m do wewnątrz w celu wymiany bębnów, z blokadą przesuwu w pozycji roboczej, z napędem umożliwiającym przewijanie do przodu oraz do tyłu, trawersujace z urządzeniem regulującym siłę naciągu. Szyny zlicowane z posadzką i przejezdne. |  |
|  | Urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową  |  |
|  | Odciąg z zestawem rolek samocentrujących na wejściu i wyjściu z możliwością zmiany kierunku podawania kabla |  |
|  | Owijadło z zestawem rolek samocentrujących na wejściu i wyjściu z możliwością zmiany kierunku podawania kabla |  |
|  | Zdzierarka do powłok i izolacji do 25 mm z PE, XLPE, PVC, LSOH oraz z Pb do grubości 6 mm, z możliwością odstawienia (na szynach) poza oś maszyny |  |
|  | Grafitownica koloidalna do nakładania płynnego grafitu oraz sieciowania warstwy grafitu z możliwością odstawienia (na szynach) poza oś maszyny |  |
|  | Zestaw rolek – w przypadku przewijania (owijadło, zdzierarka, grafitownica odstawiane poza oś linii) |  |
|  | Gąsienicowy licznik metrów z certyfikatem |  |
|  | Nożyce hydrauliczne z zamocowaniem |  |
|  | Układ rolek prowadzących |  |
|  | Urządzenie nawijające bramowe ośrodki kablowe oraz kable na szynach umożliwiających przesuw wzdłuż osi linii o 7,5m do wewnątrz w celu wymiany bębnów, z blokadą przesuwu w pozycji roboczej. Urządzenie musi posiadać napęd umożliwiający przewijanie do przodu oraz do tyłu z trawersowaniem wraz z urządzeniem regulującym siłę naciągu. |  |
|  | Sterowanie linii |  |
|  | Elementy wyposażenia dodatkowego  |  |
|  | Podstawowy pakiet części zamiennych, podlegających najszybciej eksploatacji |  |
|  | Szkolenie dla obsługi linii  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne - Linia do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz napraw na kable średnich i wysokich napięć** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia**) | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
|  | Zakres średnic ośrodków kablowych (przed nałożeniem powłoki) | od 20  -200 mm |  |  |  |
|  | Zakres przekrojów żył roboczych  | Al 240– 3500 mm2Cu 240 – 3500 mm2 |  |  |  |
|  | Kierunek pracy linii | do przodu i do tyłu |  |  |  |
|  | Maksymalna waga 1m kablaMinimalna waga 1m kabla  | 65 kg5 kg |  |  |  |
|  | Maksymalna prędkość liniowa | 25 m/min |  |  |  |
|  | Nośność urządzenia zdawczego i odbiorczego | 100 t+5% |  |  |  |
|  | Zakres wielkości bębnów dla urządzenia zdawczego i odbiorczego | max. wysokość 5,0 mmin. wysokość 1,8 mmax. szerokość 5,0 m z opcją trawersowania bębnów o szerokości 10 mmin. szerokość 1,8 mdopasowane do planowanej lokalizacji |  |  |  |
|  | Długość linii | max 37 m, dopasowane do planowanej lokalizacji |  |  |  |
|  | Wysokość osi linii  | 1000 mm |  |  |  |
|  | Kierunek linii | prawy |  |  |  |
|  | Kolor linii- elementy stałe- elementy ruchome- panele i szafy sterownicze | Ral 6021Ral 1003Ral 7035 |  |  |  |
|  | Certyfikat CE | tak |  |  |  |
|  | Poziom hałasu max. | max. 85 dB |  |  |  |
|  | Instrukcje obsługi | język polski |  |  |  |
|  | Panel sterujący i przyciski | język polski |  |  |  |

1. **Urządzenie zdawcze (główne)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność - Urządzenia zdawcze:** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
|  | Automatyczne podnoszenie i opuszczanie bębnów |  |
|  | Urządzenie zdawcze bramowe ośrodków kablowych oraz kabli na szynach umożliwiających przesuw wzdłuż osi linii o 7,5m do wewnątrz w celu wymiany bębnów, z blokadą przesuwu w pozycji roboczej, z napędem i regulowaną siłą hamowania. Możliwość pracy do przodu oraz do tyłu. Szyny zlicowane z posadzką i przejezdne. |  |
|  | Zastosowane w urządzeniu rozwiązania powinny zapewnić bezawaryjną pracę i osiąganie deklarowanych parametrów |  |
|  | Układ napędowy obrotu bębna dwustronny |  |
|  | Automatyczne trawersowanie podczas produkcji |  |
|  | Możliwość wstawienia i trawersowania bębnów o szerokości 10 m  |  |
|  | Sterowanie z kasety oraz pilota bezprzewodowego |  |
|  | Popychacz do bębnów |  |
|  | Zdawanie ośrodka kablowego od dołu i od góry |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Urządzenia zdawcze** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia**) | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
|  | Liczba urządzeń zdawczych  | 1 szt. |  |  |  |
|  | Zakres wielkości bębnów dla urządzenia zdawczego  | max. wysokość 5,0 mmin. wysokość 1,8 mszerokość 5,0 mz możliwością wstawienia i trawersowania bębnów do 10 m szerokościmin. szerokość 1,8 m |  |  |  |
|  | Nośność | do 100 t plus 5% |  |  |  |
|  | Średnice czopów wymiennych | 123 mm, 138 mm, 178 mm, 198 mm, 248 mm |  |  |  |
|  | Liczba czopów wymiennych  | po 2 szt. dla każdej średnicy czopa |  |  |  |
|  | Popychacz do bębnów 100 t |  komplet  |  |  |  |
|  | Podtorze  | 15 m w osi Z( przód – tył) , pozostałe dopasowane do planowanej lokalizacji  |  |  |  |

1. **Urządzenia sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
|  | Urządzenia sterujące trawersowaniem zdawacza  |  |
|  | Rolka podporowa z regulowaną wysokością ułatwiająca prowadzenie ośrodka kablowego w kierunku odciągu |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne -**  **Urządzenia trawersującego** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
|  | Zakres średnicy ośrodków | 20 – 200 mm |  |  |  |

1. **Odciąg**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Odciąg** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
|  | Utrzymywanie ośrodka kablowego w stabilnym naciągu poprzez zsynchronizowaną pracę linii  |  |
|  | Możliwość zmiany kierunku pracy (do tyłu oraz do przodu) |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne –** **Odciąg** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
|  | Zakres średnic kabla  | 20 – 200 mm |  |  |  |
|  | Max waga 1m kabla  | 65 kg |  |  |  |
|  | Liczba | 1 szt. |  |  |  |
|  | Prędkość produkcyjna | 0 - 25 m/min |  |  |  |
|  | Na wejściu i wyjściu odciągu rolki samocentrujące | 2 szt. |  |  |  |
|  | Siła ciągnąca | min. 50 000N |  |  |  |

1. **Zdzierarka**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Zdzierarka** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
|  | Zdzierarka do powłok i izolacji do 25mm z PE, XLPE, PVC, LSOH oraz z Pb do grubości 6 mm, z możliwością odstawienia (na szynach) poza oś maszyny |  |
|  | Noże rozcinające ustawione poziomo co 180° |  |
|  | Możliwość cięcia zdzieranych powłok na odcinki nie dłuższe niż 150 mm |  |
|  | Możliwość precyzyjnego ustawienia ośrodka kablowego w powłoce względem noży – tak aby podczas nacinania nie uszkodzić wewnętrznych warstw kabla |  |
|  | Konstrukcja przystosowana do montażu na torowisku celem odstawienia z osi linii (stosowana zamiennie z grafitownicą). |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Zdzierarka** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Zakres średnic kabla  | 30– 180 mm2 |  |  |  |
| 2. | Max waga 1 m kabla  | 65 kg |  |  |  |
| 3. | Liczba | 1 szt. |  |  |  |
| 4. | Prędkość produkcyjna | 0 – 8 m/min |  |  |  |
| 5. | Grubości zdzieranych powłok:- PE, XLPE, PVC, LSOH- Pb | 25,0 mm6,0 mm |  |  |  |

1. **Owijadło do materiałów niemetalicznych z zestawem rolek samocentrujących na wejściu i wyjściu**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p./Item** | **Funkcjonalność – Owijadło do materiałów niemetalicznych z zestawem rolek samocentrujących na wejściu i wyjściu** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Owijanie jedną lub dwoma materiałami niemetalicznymi ośrodka kablowego z zakładką lub prześwitem |  |
| 2. | Regulacja siły naciągu taśmy elektroniczna, sterowana z pulpitu głównego |  |
| 3. | Zerwanie i koniec taśmy sygnalizowane zatrzymaniem linii  |  |
| 4. | Sygnalizacja i zwolnienie prędkości linii na końcach krążków taśm |  |
| 5. | Owijadło mobilne na szynach z możliwością odstawienia od osi linii |  |
| 6. | Owijadło zsynchronizowane z linia |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p./Item** | **Parametry techniczne –** **Owijadło do materiałów niemetalicznych z zestawem rolek samocentrujących na wejściu i wyjściu** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Ilość | 1 szt. |  |  |  |
| 2. | Ilość stosowanych krążków taśm | 2 szt. |  |  |  |
| 3. | Średnica krążków:IDOD | 100 mm800 mm |  |  |  |
| 4. | Szerokość taśmy | 30 – 80 mm |  |  |  |
| 5. | Grubość taśmy | 0,1 – 4 mm |  |  |  |
| 6.  | Waga krążka | 45 kg |  |  |  |
| 7. | Siła naciągu taśmy  | 30 – 200 N |  |  |  |
| 8. | Rodzaje stosowanych materiałów  | PapierPVCMylarTaśma półprzewodząca puchnącaTaśma izolacyjna puchnąca |  |  |  |
| 9. | Obudowa owijadła bezpieczna i dźwiękoszczelna z elektromagnetycznym zamkiem | 1 szt. |  |  |  |
| 10. | Kierunek obrotów | Prawo i Lewo |  |  |  |
| 11. | Liczba kalibrów w owijadle  | 3 szt. |  |  |  |
| 12. | Liczba zestawów samocentrujących  | 2 zestawy |  |  |  |
| 13. | Dodatkowy panel sterujący i sygnalizujący przy owijadle | 1 szt. |  |  |  |

1. **Grafitownica**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Grafitownica** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Grafitownica – urządzenie do nakładania wodnej zawiesiny grafitu koloidalnego na powłoki PE, PVC oraz LSOH  |  |
| 2. | Wstępne oczyszczanie i podgrzewanie powierzchni za pomocą dwudzielnego zespołu palników gazowych (gaz propan – butan) kształt kołowy, odchylane na boki  |  |
| 3. | Rura grzewcza nr 1 - nagrzewanie powierzchni strumieniem gorącego powietrza |  |
| 4. | Aplikacja wodnej zawiesiny grafitu oraz rozprowadzenie na powierzchni za pomocą zespołu gąbek oraz układ odprowadzania nadmiaru wodnej zawiesiny grafitu |  |
| 5. | Rura grzewcza nr 2 - nagrzewanie powierzchni strumieniem gorącego powietrza  |  |
| 6. | Rury grzewcze wyposażone w otwieraną część środkową w celu szybkiego wychłodzenia |  |
| 7.  | Rury grzewcze zabezpieczone izolacją cieplną, na wejściu i wyjściu regulowane termoodporne przesłony  |  |
| 8. | Każda z rur grzewczych wyposażona w 6 grzałek: 3 na wejściu i 3 na wyjściu, rozmieszczone co 120° pod kątem do osi linii około 60°, skierowane do środka rury; system nadmuchu umożliwiający wentylację grzałek po wyłączeniu |  |
| 9. | Wyłączenie palnika w momencie awaryjnego zatrzymania linii |  |
| 10.  | Urządzenie wyposażone w rolki prowadzące, stabilizujące kabel w osi rur i uniemożliwiające uszkodzenie kabla |  |
| 11. | Dwa zbiorniki do płynnej zawiesiny grafitu, górny – podający koloid grafitu, zamykany pokrywą i mocowany do rury urządzenia, dolny – opadowy zbierający zgarnięty przez gąbki nadmiar koloidu grafitowego  |  |
| 12. | Urządzenie odstawiane z osi linii  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Grafitownica** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Zakres średnic kabla  | 20 – 200 mm |  |  |  |
| 2. | Ciśnienie w instalacji propan – butan  | 37 – 70 mbar |  |  |  |
| 3. | Max waga 1m kabla  | 65 kg |  |  |  |
| 4. | Prędkość produkcyjna | 0 – 15 m/min |  |  |  |
| 5. | Średnica przelotowa rur grzewczych min. | 340 mm |  |  |  |
| 6. | Temperatura regulowana 1 rury grzewczej  | 20 - 250°C |  |  |  |
| 7. | Temperatura regulowana 2 rury grzewczej | 20 - 200°C |  |  |  |
| 8.  | Pojemność zbiorników na płynny grafit koloidalny | po 25 kg każdy |  |  |  |
| 9. | Panel sterujący na konstrukcji nośnej grafitownicy | tak |  |  |  |
| 10. | Długość urządzenia | max. 6 m |  |  |  |

1. **Zestaw rolek**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Zestaw rolek**  | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Zestaw rolek z regulacją wysokości stosowany w przypadku wykorzystywania tylko funkcji przewijania – grafitownica, zdzierarka i owijadło poza osią linii |  |
| 2. | Zapewnienie osiowego, bezpiecznego przesuwu kabla pomiędzy odciągiem a licznikiem gąsienicowym. |  |
| 3. | Łatwość montażu i demontażu układu rolek; stabilne zamocowanie do podłoża |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne –** **Zestaw rolek**  | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Liczba rolek z regulacją wysokości  | min. 3 szt. |  |  |  |
| 2. | Zakres regulacji wysokości  | ± 50 mm |  |  |  |

1. **Gąsienicowy licznik metrów**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Gąsienicowy licznik metrów**  | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Możliwość pomiaru długości produkowanego ośrodka  |  |
| 2. | Możliwość odczytu mierzonej długości na głównym panelu  |  |
| 3. | Możliwość zerowania na głównym panelu linii  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne - Gąsienicowy licznik metrów**  | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Dokładność pomiarowa  | 0,2% |  |  |  |
| 2. | Liczba  | 1 szt. |  |  |  |
| 3. | Certyfikat kalibracji zatwierdzony w UE | tak |  |  |  |

1. **Nożyce hydrauliczne do cięcia**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Nożyce hydrauliczne do cięcia** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Możliwość cięcia wykonanego produktu |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Nożyce hydrauliczne do cięcia** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Nożyce do cięcia kabli w zakresie średnic 0 – 120 mm wraz z pompą i wózkiem do przemieszczania | 1 szt. |  |  |  |
| 2. | Nożyce do cięcia kabli w zakresie średnic 0 – 200 mm wraz z pompą i wózkiem do przemieszczania | 1 szt. |  |  |  |
| 3. | Żuraw o udźwigu 250kg z balanserem do zawieszenia nożyc hydraulicznych | 1 szt. |  |  |  |

1. **Układ rolek prowadzących**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Układ rolek prowadzących**  | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Układ rolek prowadzących ułatwiający prowadzenie ośrodka kablowego w kierunku nawijarki |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne -**  **Układ rolek prowadzących** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Zakres średnicy ośrodków | 20 – 200 mm |  |  |  |

1. **Urządzenie odbiorcze**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Urządzenie odbiorcze**  | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Automatyczne podnoszenie i opuszczanie bębnów |  |
| 2. | Urządzenie odbiorcze bramowe na szynach umożliwiających przesuw wzdłuż osi linii o 7,5m do wewnątrz w celu wymiany bębnów, z blokada przesuwu w pozycji roboczej, z napędem i regulowaną siłą hamowania. Możliwość pracy do przodu oraz do tyłu. Szyny zlicowane z posadzką i przejezdne. |  |
| 3. | Zastosowane w urządzeniu rozwiązania powinny zapewnić bezawaryjną pracę i osiąganie deklarowanych parametrów |  |
| 4. | Układ napędowy obrotu bębna dwustronny  |  |
| 5. | Automatyczne trawersowanie podczas produkcji |  |
| 6. | Możliwość wstawienia i trawersowania bębnów o szerokości 10 m |  |
| 7. | Sterowanie z kasety oraz pilota bezprzewodowego |  |
| 8. | Popychacz do bębnów |  |
| 9. | Zdawanie ośrodka kablowego od dołu i od góry |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – urządzenie odbiorcze** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| **1.** | Ilość urządzeń odbiorczych  | 1 szt. |  |  |  |
| **2.** | Zakres wielkości bębnów dla urządzenia odbiorczego  | max. wysokość 5,0 mmin. wysokość 1,8 mszerokość 5,0 mz możliwością wstawienia i trawersowania bębnów do 10 m szerokościmin. szerokość 1,8 m |  |  |  |
| **3.** | Nośność | do 100 t +5% |  |  |  |
| **4.** | Średnice czopów wymiennych | 123 mm, 138 mm, 178 mm, 198 mm, 248 mm |  |  |  |
| **5.** | Liczba czopów wymiennych  | po 2 szt. dla każdej średnicy |  |  |  |
| **6.**  | Popychacz do bębnów 100 t |  1 szt. |  |  |  |
| **7.**  | Podtorze  | 15 m w osi Z (przód – tył), pozostałe dopasowane do planowanej lokalizacji  |  |  |  |

1. **Sterowanie linii**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – sterowanie linii** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Sterowanie linii z panelów na urządzeniu zdawczym oraz odbiorczym oraz z pilota w przypadku tylko przewijania |  |
| 2. | Jeśli dany element jest podstawiony w oś linii sterowanie możliwe z panelu zdzierarki, grafitownicy, owijadła |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Sterowanie linii** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Sterowanie  | komplet |  |  |  |

1. **Wyposażenie dodatkowe**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Wyposażenie dodatkowe**  | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1.  | Akumulatorowa piła szablasta |  |
| 2. | Noże do nacinania powłok |  |
| 3. | Zestaw oprzyrządowania i narzędzi na próby odbiorcze |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Wyposażenie dodatkowe** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Akumulatorowa piła szablasta z dwoma akumulatorami i ładowarką – możliwość cięcia do 200 mm średnicy | komplet |  |  |  |
| 2. | Zestaw oprzyrządowań na próby odbiorcze | komplet  |  |  |  |
| 3. | Nóż do obwodowego nacinania powłoki do średnicy 20 – 120 mm | 1 szt. |  |  |  |
| 4. | Nóż do obwodowego nacinania powłoki do średnicy 100 – 200 mm | 1 szt. |  |  |  |

1. **Materiały związane z instalacją, uruchomieniem i testami odbiorczymi linii oraz nadzór i uruchomienie przez przedstawicieli dostawcy linii**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Funkcjonalność – Materiały związane z instalacją, uruchomieniem i testami odbiorczymi linii oraz nadzór i uruchomienie przez przedstawicieli dostawcy linii** | Informacja o spełnieniu danej funkcjonalnościpoprzez wpisanieTAK lub NIE |
| 1. | Komplet wymaganego okablowania |  |
| 2.  | Szafy sterownicze i zasilające  do dostarczonych urządzeń  |  |
| 3.  | Nadzór dostawcy w trakcie instalacji i uruchomienie linii  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametry techniczne – Materiały związane z instalacją, uruchomieniem i testami odbiorczymi linii oraz nadzór i uruchomienie przez przedstawicieli dostawcy linii** | **Wartość** | Informacja o spełnieniu wymagania(wskazać czy wartość spełnia stawiany warunek **poprzez wpisanie****TAK lub NIE**) | Informacja o spełnieniu wymagania(**podać wartość parametru oferowanego urządzenia)** | Uwagi(wpisać jeśli dotyczy) |
| 1. | Komplet okablowaniaKable sterowniczeKable zasilające Kable teleinformatyczne Kable specjalistyczne i złącza potrzebne do podłączenia i uruchomienia elementów linii po zmodernizowaniu  | 1 komplet1 komplet1 komplet1 komplet |  |  |  |
| 2. | Szafy sterownicze i zasilające do dostarczonych urządzeńSzafy zasilające Szafy sterownicze  | 1 komplet1 komplet |  |  |  |
| 3. | Nadzór dostawcy w trakcie instalacji i uruchomienie liniia. nadzór podczas instalacji b. synchronizacja i uruchomienie liniic. testy odbiorcze i szkolenie personelu Zamawiającego d. koszty związane z zakwaterowaniem i transportem personelu Dostawcy  | min. 5 dnimin. 20 dnimin. 5 dni1 komplet |  |  |  |

1. **CENA ZRYCZAŁTOWANA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Cena zryczałtowana netto - waluta | Cena zryczałtowana brutto – waluta(jeśli dotyczy[[1]](#footnote-1)) |
| Opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia instalacji nowej linii do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz tangencjonalnej owijarki do taśm tekstylnych lub urządzenie do zdzierania powłok zewnętrznych kabli średnich i wysokich napięć, wraz z niezbędnym sterowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:a) linia do przewijania składająca się z następujących elementów:- zdawacz ośrodków kablowych,- urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową, - odciąg ciągnący,- zestaw rolek,- gąsienicowy licznik długości metrów,- nożyce hydrauliczne do cięcia,- rolki prowadzące,- nawijarka,- sterowanie linii,- elementy wyposażenia dodatkowego,- zestaw materiałów instalacyjnych oraz narzędzia niezbędne do wykonania testów i instalacji linii.b) zdzierarkac) grafitownica,d) owijadło do materiałów niemetalicznych. |  ….. - …. [[2]](#footnote-2)(cena- waluta) | ….. - ….(cena- waluta) |

1. **GWARANCJA**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Okres gwarancji (w pełnych miesiącach) |
| Opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia instalacji nowej linii do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz tangencjonalnej owijarki do taśm tekstylnych lub urządzenie do zdzierania powłok zewnętrznych kabli średnich i wysokich napięć, wraz z niezbędnym sterowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:a) linia do przewijania składająca się z następujących elementów:- zdawacz ośrodków kablowych,- urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową, - odciąg ciągnący,- zestaw rolek,- gąsienicowy licznik długości metrów,- nożyce hydrauliczne do cięcia,- rolki prowadzące,- nawijarka,- sterowanie linii,- elementy wyposażenia dodatkowego,- zestaw materiałów instalacyjnych oraz narzędzia niezbędne do wykonania testów i instalacji linii.b) zdzierarkac) grafitownica,d) owijadło do materiałów niemetalicznych. |  …. (w miesiącach, podać ilość miesięcy) |

1. **TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Przewidywany termin realizacji zamówienia od momentu podpisania umowy (w miesiącach)(termin realizacji zamówienia powinien uwzględniać cały przedmiot zamówienia zgodnie z opisem w części I zapytania ofertowego, tj. wraz projektem, dostawą, uruchomieniem i odbiorem) |
| Opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia instalacji nowej linii do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz tangencjonalnej owijarki do taśm tekstylnych lub urządzenie do zdzierania powłok zewnętrznych kabli średnich i wysokich napięć, wraz z niezbędnym sterowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:a) linia do przewijania składająca się z następujących elementów:- zdawacz ośrodków kablowych,- urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową, - odciąg ciągnący,- zestaw rolek,- gąsienicowy licznik długości metrów,- nożyce hydrauliczne do cięcia,- rolki prowadzące,- nawijarka,- sterowanie linii,- elementy wyposażenia dodatkowego,- zestaw materiałów instalacyjnych oraz narzędzia niezbędne do wykonania testów i instalacji linii.b) zdzierarkac) grafitownica,d) owijadło do materiałów niemetalicznych. | 1. Wykonanie projektu Przewijarki

…………..2) Dostawa Przewijarki:…………..3) Uruchomienie i odbiór Przewijarki:……………(w miesiącach, podać ilość miesięcy)  |

1. **OKREŚLENIE CZASU WAŻNOŚCI OFERTY**

|  |  |
| --- | --- |
| Okres ważności oferty(w dniach) | ( w dniach, podać ilość dni )…………. |

1. **PRZESZKOLENIE PERSONELU**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Czy podana cena przedmiotu zamówienia zakłada przeszkolenie personelu |
| Opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia instalacji nowej linii do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz tangencjonalnej owijarki do taśm tekstylnych lub urządzenie do zdzierania powłok zewnętrznych kabli średnich i wysokich napięć, wraz z niezbędnym sterowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:a) linia do przewijania składająca się z następujących elementów:- zdawacz ośrodków kablowych,- urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową, - odciąg ciągnący,- zestaw rolek,- gąsienicowy licznik długości metrów,- nożyce hydrauliczne do cięcia,- rolki prowadzące,- nawijarka,- sterowanie linii,- elementy wyposażenia dodatkowego,- zestaw materiałów instalacyjnych oraz narzędzia niezbędne do wykonania testów i instalacji linii.b) zdzierarkac) grafitownica,d) owijadło do materiałów niemetalicznych. | ❑TAK ❑ NIE [[3]](#footnote-3)  |

1. **KRAJ POCHODZENIA PRZEDMIOTU DOSTAWY**

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | Kraj pochodzenia przedmiotu dostawy |
| Opracowania projektu, dostarczenia i uruchomienia instalacji nowej linii do przewijania wraz z możliwością nakładania warstwy grafitu koloidalnego oraz tangencjonalnej owijarki do taśm tekstylnych lub urządzenie do zdzierania powłok zewnętrznych kabli średnich i wysokich napięć, wraz z niezbędnym sterowaniem o funkcjonalnościach i parametrach technicznych opisanych w Załączniku nr 1 oraz niniejszym formularzu oferty składającej się z następujących elementów:a) linia do przewijania składająca się z następujących elementów:- zdawacz ośrodków kablowych,- urządzenie sterujące trawersowaniem zdawacza z rolką podporową, - odciąg ciągnący,- zestaw rolek,- gąsienicowy licznik długości metrów,- nożyce hydrauliczne do cięcia,- rolki prowadzące,- nawijarka,- sterowanie linii,- elementy wyposażenia dodatkowego,- zestaw materiałów instalacyjnych oraz narzędzia niezbędne do wykonania testów i instalacji linii.b) zdzierarkac) grafitownica,d) owijadło do materiałów niemetalicznych. |  …( wskazać nazwę kraju ) |

1. **ZGODA NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH:**

Niniejszym oświadczam, że:

- zapoznałem/łam się z klauzurą informacyjną opisaną poniżej

 **❑TAK, ❑ NIE[[4]](#footnote-4)**

- wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych w zakresie wymienionym poniżej

**❑TAK, ❑ NIE[[5]](#footnote-5)**

W odniesieniu do danych osobowych Tele-Fonika Kable S.A. informuje, że Administratorem danych jest TELE-FONIKA Kable S.A. z siedzibą w Myślenicach; 32-400, przy ul. Hipolita Cegielskiego 1 (dalej również jako „Spółka”). Z administratorem można się skontaktować poprzez adres email daneosobowe@tfkable.com. Z Administratorem danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych. Pani/Pana dane będą przetwarzane w celu odpowiedzi na przesłane zapytania – podstawą prawną przetwarzania danych jest niezbędność przetwarzania do realizacji prawnie uzasadnionego interesu administratora. Uzasadnionym interesem administratora jest prowadzenie i obsługa sprzedaży swoich wyrobów i usług, prowadzenie i obsługa zakupów towarów i usług oraz możliwość przedstawiania klientowi informacji o swoich usługach, przedstawiania ofert dopasowanych do potrzeb i zainteresowań klienta, zwiększenie sprzedaży swoich usług. Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane:

* podmiotom przetwarzającym dane osobowe na zlecenie administratora (m.in. dostawcom usług IT) – przy czym takie podmioty przetwarzają dane na podstawie umowy z administratorem i wyłącznie z polecenia administratora;
* podmiotom udzielającym lub rozliczającym dofinansowanie ze środków publicznych;
* podmiotom prowadzącym działalność doradczą, podmiotom prowadzącym działalność audytorską;
* innym administratorom danych uprawnionym do uzyskania danych na podstawie obowiązującego prawa, w tym Ministerstwu Inwestycji i Rozwoju jako administratora danych w centralnym systemie informatycznych SL 2014.

Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane do momentu wygaśnięcia obowiązku przechowywania danych wynikającego z przepisów prawa, w tym przepisów o pomocy publicznej. Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz prawo żądania ich sprostowania, ich usunięcia lub ograniczenia ich przetwarzania. Na Pani/Pana wniosek administrator dostarczy kopię danych osobowych podlegających przetwarzaniu, przy czym za wszelkie kolejne kopie, o które się Pani/Pan zwróci administrator może pobrać opłatę w rozsądnej wysokości wynikającej z kosztów administracyjnych. Ma Pani/Pan prawo wycofania zgody na przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej wycofaniem. W zakresie, w jakim Pani/Pana dane są przetwarzane w sposób zautomatyzowany w celu zawarcia i wykonywania umowy lub przetwarzane na podstawie zgody – przysługuje Pani/Panu także prawo do przenoszenia danych osobowych, tj. do otrzymania od administratora Pani/Pana danych osobowych, w ustrukturyzowanym, powszechnie używanym formacie nadającym się do odczytu maszynowego. Może Pani/Pan przesłać te dane innemu administratorowi danych. Przysługuje Pani/Panu również prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych. W celu skorzystania z powyższych praw należy skontaktować się z administratorem danych. Dane kontaktowe wskazane są wyżej. Podanie danych osobowych do wyżej wskazanych celów jest dobrowolne.

Oferent oświadcza, że zapoznał się z klauzurą informacyjną dla Oferentów i wyraża zgodę na przetwarzanie danych osobowych poprzez potwierdzenie powyższego w formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

1. **OŚWIADCZENIA:**
2. **OŚWIADCZAMY,** że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego oraz wyjaśnieniami i zmianami zapytania ofertowego przekazanymi przez Zamawiającego i uznajemy się za związanych określonymi w nich postanowieniami i zasadami postępowania.
3. **AKCEPTUJEMY** warunki płatności określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym.
4. **JESTEŚMY** związani ofertą przez czas wskazany w zapytaniu ofertowym, jednak nie krótszy niż 90 dni.
5. **ZOBOWIĄZUJEMY** się do dostarczeniagwarancji należytego wykonania umowy i rękojmi zgodnie z wymaganiami opisanymi w zapytaniu ofertowym**.**
6. Prezentowane w ofercie urządzenia są **NOWE i SPEŁNIAJĄ** wymagania wszystkich aktów normatywnych dopuszczających je do użytkowania w Polsce.
7. **JESTEŚMY producentem lub przedstawicielem producenta** przedmiotu zamówienia opisanym w punkcie I zapytania ofertowego. Na prośbę Zamawiającego zobowiązujemy się dostarczyć dokumenty potwierdzające współpracę z producentem umożliwiającą dostarczenie przedmiotu zamówienia.
8. **OŚWIADCZAMY,** żeprzedmiot oferty nie jest obarczony wadami prawnymi i udziałem osób trzecich.
9. **Do oferty DOŁĄCZAMY specyfikację techniczną przedmiotu dostawy.**

 ...................................................

 Podpis Oferenta

1. [↑](#footnote-ref-1)
2. Podać cenę wraz z określeniem waluty w jakiej cena jest wyrażona [↑](#footnote-ref-2)
3. Właściwe zaznaczyć [↑](#footnote-ref-3)
4. Właściwe zaznaczyć [↑](#footnote-ref-4)
5. Właściwe zaznaczyć [↑](#footnote-ref-5)