

Kraków 14.11.2022

Zamawiający:

TELE-FONIKA Kable S.A.

ul. Hipolita Cegielskiego 1

32-400 Myślenice

ZAPYTANIE OFERTOWE NR MagazynyTFK/20/NAR/2022

Szanowni Państwo,

Tele-Fonika Kable S.A. z siedzibą w Myślenicach, w oparciu o „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”, w ramach projektu pt. „Innowacyjny modułowy, mobilny magazyn energii pozwalający na pracę w systemach AC i DC wyposażony w moduły służące do zarządzania zasobami OZE i profilem zasilania przedsiębiorstw.” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach działania 1.1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 zaprasza do złożenia oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w ramach ZASADY KONKURENCYJNOŚCI.

Prosimy o przedłożenie oferty na dostawę **urządzeń** według poniższej specyfikacji o parametrach technicznych nie gorszych niż te opisane poniżej. Dostawa powinna być zrealizowana do Zakładu Produkcyjnego TFKable zlokalizowanego przy ulicy Nad Drwiną 20 w Krakowie.

Wykaz urządzeń i narzędzi objętych zapytaniem:

Lp.	Nazwa urządzenia/narzędzia
1.	Lutownicza stacja serwisowa – 1 szt.
2.	Zestaw lutownicy 80W / 24V – 1 szt.
3.	Zestaw elektronarzędzi – 1 kpl.
4.	Zestaw rozlutowniczy 80W / 24V z bezgwintowym mocowaniem dysz – 1szt.
5.	Zestaw z ołówkiem na gorące powietrze – 1 szt.
6.	Zestaw kluczy dynamometrycznych o zakresie 1 – 340 Nm – 4 kpl.
7.	Zestaw narzędzi ręcznych – 3 kpl.
8.	Nożyce zapadkowe do cięcia kabli – 1 szt.
9.	Nożyce mechaniczne do cięcia kabli i przewodów – 1szt.
10.	Zaciskarka do wtyków RJ – 1 szt.
11.	Narzędzie do zaciskania - końcówki nieizolowane – 2 szt.

12.	Narzędzia do zaciskania – 1 szt.
13.	Narzędzia do ściągania izolacji – 2 szt.
14.	Zestaw otwornic do metalu – 1 kpl.
15.	Zestaw wiertel i bitów – 1 kpl.

I. WYMAGANIA TECHNICZNE DLA POSZCZEGÓLNYCH POZYCJI ZAPYTANIA

1. Lutownicza stacja serwisowa (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

4266 – Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco

Opis:

2 - kanałowa cyfrowa stacja lutownicza. Umożliwia jednoczesne podłączenie dwóch narzędzi

Minimalne parametry:

L.p.	Funkcjonalność – lutownicza stacja serwisowa
1.	Płynna, niezależna regulacja temperatury każdego kanału
2.	Wyświetlacz cyfrowy
3.	Możliwość zablokowania regulacji temperatury
4.	Funkcja oszczędzania grota
5.	Wykonanie antystatyczne z gniazdem uziemienia
6.	Wbudowana pompa

L.p.	Parametry techniczne – lutownicza stacja serwisowa	Wartość:
1.	Zakres temperatur:	Od 50°C do 450°C

2. Zestaw lutownicy 80W / 24V (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

4266 – Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco

Opis:

lutownice umożliwiające lutowanie precyzyjne

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw lutownicy 80W/24V
1.	Zestaw wymiennych końcówek komplecie

L.p.	Parametry techniczne – zestaw lutownicy 80W/24V	Wartość:
1.	Moc:	80W
2.	Napięcie zasilania:	24V
3.	Zakres temperatur:	Od 50°C do 450°C

3. Zestaw elektronarzędzi (1 kpl.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

42652 – Ręczne narzędzia elektromechaniczne

Opis:

zestaw elektronarzędzi w minimalnym zakresie zawierający:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw elektronarzędzi
1.	Dwie wkrętarki 18V Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu miękkim: min 25 Nm Maks. moment obrotowy przy wkręcaniu twardym: min 50 Nm Średnica wiercenia w stali: min 10 mm
2.	Zakrętarka udarowa 18V Maks. moment obrotowy: ok 205 Nm Moc użyteczna: ok 400 W
3.	Szlifierka akumulatorowa 18V Moc użyteczna: ok 800 W Prędkość bez obciążenia: ok 9000 obr/min.
4.	Klucz udarowy 18V maks. moment obrotowy - ok 203Nm obroty - ok. 0-2300obr/min częstotliwość udaru - ok. 0-2700ud/min.
5.	Pilarka tarczowa 18V Prędkość bez obciążenia: min 4800 obr/min
6.	Młotowiertarka 18V Moc użyteczna: 400 W Średnica wiercenia w metalu: min 10 mm
7.	5x akumulatory 5.0 Ah Li-Ion
8.	2x akumulatory 2.0 Ah Li-Ion
9.	3x ładowarka wielonapięciowa

4. Zestaw rozlutowniczy 80W / 24V z bezgwintowym mocowaniem dysz (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

4266 – Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco

Opis:

Zestaw rozlutowniczy 80W / 24V z bezgwintowym mocowaniem dysz.

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw rozlutowniczy
1.	Zamontowany przewód do odsysania lutowia
2.	Końcówki lutownicze mocowane bezgwintowo
3.	Mikroprzełącznik sterujący odsysaniem

L.p.	Parametry techniczne – zestaw rozlutowniczy	Wartość:
1.	Moc:	80W
2.	Napięcie zasilania:	24V
3.	Zakres temperatur:	Od 50°C do 450°C

5. Zestaw z ołówkiem na gorące powietrze (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

4266 – Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco

Opis:

Zestaw do lutowania z ołówkiem na gorące powietrze.

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw z ołówkiem na gorące powietrze
1.	Lutowanie gorącym powietrzem
2.	Zestaw wymiennych końcówek w komplecie
3.	Wyświetlacz ze wskazaniem temperatury

L.p.	Parametry techniczne – zestaw z ołówkiem na gorące powietrze	Wartość:
1.	Zakres temperatur:	Od 50°C do 450°C

6. Zestaw kluczy dynamometrycznych o zakresie 1 – 340 Nm (4 kpl.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

Zestaw kluczy dynamometrycznych i wymiennych końcówek: płaskich i oczkowych w rozmiarach 13-30mm oraz grzechotki 1/2". System zmiennych głowic umożliwia dokręcanie śruby z zadaną siłą przy pomocy końcówki płaskiej bądź oczkowej.

Minimalne wymagania:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw kluczy dynamometrycznych
1.	Klucz dynamometryczny z grzechotką
2.	Posiada zestaw wymiennych końcówek płaskich i oczkowych
3.	Posiada dedykowane etui/pojemnik do przechowywania i transportu

L.p.	Parametry techniczne – zestaw kluczy dynamometrycznych	Wartość:
1.	Zestaw wymiennych końcówek płaskich i oczkowych w zakresie wymiarowym:	13-30mm
2.	Zakres nastaw momentu dokręcającego:	60-340 Nm
3.	Rozdzielczość:	2 Nm
4.	Dokładność:	±3%

7. Zestaw narzędzi ręcznych (3 kpl.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

zestaw zróżnicowanych narzędzi ręcznych powinien zawierać:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw narzędzi ręcznych
1.	Klucz grzechotkowy 1/2"
2.	Klucz grzechotkowy 1/4"
3.	Nasadki czołowe 1/2: 12, 13, 14,16, 17, 18, 19, 20, 22, 24, 27, 30, 32
4.	Nasadki czołowe 1/4: 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14
5.	Klucze kombinowane 8,9,10,11,12,13,14,15,17,19
6.	Przegub Cardana 1/2"
7.	Przegub Cardana 1/4"
8.	Przedłużka 1/2", połączenie na klucz 120mm
9.	Przedłużka 1/4", połączenie na klucz 50mm, 100mm
10.	Młotek 300g
11.	Kombinerki 175mm
12.	Kątowe klucze sześciokątne: 1.5mm, 2mm, 2.5mm, 3mm, 4mm, 5mm, 6mm, 8mm, 10mm
13.	Szczypce boczne tnące 175mm
14.	Wkrętaki SL, SL5,5 x75mm, SL6,5 x38mm, SL6 x 100mm
15.	Wkrętaki PH PH1x75, PH2x100, PH2x38
16.	Przejsciówka bitów 1/4->1/4"
17.	Bity 1/4" T10, T15, T20, T25, T27, T30, SL 3, SL 4, SL 4.5, SL 5, SL 5.5, SL 6, SL7, H1.5, H2, H2.5, H3, H4, H5, H6, PZ 0, PZ 1, PZ 2, PZ 3, PZ 4, PH0, PH1, PH2, PH 3, PH 4

18.	Adapter uchwyt do bitów
19.	Piła płatnica do metalu 150mm
20.	Nóż 150mm
21.	Przymiar taśmowy 5m

8. Nożyce zapadkowe do cięcia kabli (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych jedno i wielożyłowych. Niezbędne do prac kablowych w trakcie montażu linii kablowych

Minimalne wymagania:

L.p.	Funkcjonalność – nożyce zapadkowe do cięcia kabli
1.	Cięcie przewodów Cu i Al
2.	Mechanizm zapadkowy

L.p.	Parametry techniczne – nożyce zapadkowe do cięcia kabli	Wartość:
1.	Zakres cięcia Cu/Al (przekrój przewodu):	4x120mm ²
2.	Zakres cięcia Cu/Al (średnica przewodu):	62mm

9. Nożyce mechaniczne do cięcia kabli i przewodów (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych jednożyłowych i mniejszych przekrojów wielożyłowych.

Minimalne parametry:

L.p.	Funkcjonalność – nożyce mechaniczne do cięcia kabli i przewodów
1.	Cięcie przewodów Cu i Al

L.p.	Parametry techniczne – nożyce mechaniczne do cięcia kabli i przewodów	Wartość:
1.	Zakres cięcia Cu/Al (przekrój przewodu):	95mm ²
2.	Zakres cięcia Cu/Al (średnica przewodu):	25mm

10. Zaciskarka do wtyków RJ (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

narzędzie do obróbki końcówek złącza RJ

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – zaciskarka do wtyków RJ
1.	Zaciskanie wtyków RJ45 (8p8c)
2.	Narzędzie wykonane ze stali

L.p.	Parametry techniczne – zaciskarka do wtyków RJ	Wartość:
1.	Kategoria ethernet	Cat 6a

11. Narzędzie do zaciskania - końcówki niez izolowane (2 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

narzędzie do obróbki końcówek niez izolowanych przewodów o zróżnicowanych przekrojach - przekrój przewodu: 0,75; 1,5; 2,5; 4; 6; 10 mm²

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – narzędzie do zaciskania końcówek niez izolowanych kabli
1.	Zaciskanie niez izolowanych końcówek przewodów
2.	Narzędzie wykonane ze stali węglowej

L.p.	Parametry techniczne – narzędzie do zaciskania końcówek niez izolowanych kabli	Wartość:
1.	Zakres przekrojów końcówek:	0,75÷10mm ²

12. Narzędzia do zaciskania (1 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

narzędzia do obróbki końcówek izolowanych przewodów o zróżnicowanych przekrojach przekrój przewodu: 0,5...6mm² (końcówki izolowane)

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – narzędzia do zaciskania
1.	Zaciskanie izolowanych końcówek przewodów
2.	Narzędzie wykonane ze stali węglowej

L.p.	Parametry techniczne – narzędzia do zaciskania	Wartość:
1.	Zakres przekrojów końcówek:	0,5÷6,0 mm ²

13. Narzędzia do ściągania izolacji (2 szt.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

44511 – Narzędzia ręczne

Opis:

narzędzie do obróbki kabli i przewodów w trakcie wykonywania instalacji elektrycznych

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – narzędzia do ściągania izolacji
1.	Wymienny blok noży
2.	Ogranicznik długości
3.	Zintegrowany obcinak do drutu

L.p.	Parametry techniczne – narzędzia do ściągania izolacji	Wartość:
1.	Zakres przekrojów obrabianych kabli:	0,03÷10mm ²

14. Zestaw otwornic do metalu (1 kpl.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

431323 – Wiertła

43812 - Piły

Opis:

zestaw otwornic do metalu (min. 10 sztuk)

Minimalne wymagania techniczne:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw otwornic do metalu
1.	Otwornice z zębami wykonanymi z węglików spiekanych (HM)
2.	Adapter z szybkozłączką
3.	Wiertło prowadzące
4.	Kompatybilne ze wszystkimi wiertarko-wkrętarkami akumulatorowymi i sieciowymi

L.p.	Parametry techniczne – zestaw otwornic do metalu	Wartość:
1.	Zakres średnic otwornic:	20mm-76mm

15. Zestaw wiertel i bitów (1 kpl.)

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

431323 – Wiertła

43812 - Piły

Opis:

zestaw wiertel i bitów do czynności montażowych (103 części)

Minimalna zawartość zestawu:

L.p.	Funkcjonalność – zestaw wiertel i bitów
1.	1 rozwiertak – pogłębiacz otworów
2.	1 przedłużacz magnetyczny 60mm do końcówek wkrętarskich
3.	1 adapter z wiertłem prowadzącym do pił otworowych
4.	1 klucz sześciokątny do pił otworowych
5.	Końcówki krzyżowe typu PHILIPS: PH0, PH0, PH1, PH1, PH2, PH2, PH2, PH3, PH3, PH3 – 10 sztuk
6.	Końcówki krzyżowe typu POZIDRIVE: PZ0, PZ0, PZ1, PZ1, PZ2, PZ2, PZ2, PZ3, PZ3, PZ3 – 10 sztuk
7.	Końcówki płaskie: S4, S4, S6, S6, S7, S7 – 6 sztuki
8.	Końcówki typu TORX: T10, T10, T15, T15, T20, T20, T25, T25, T30, T40 – 10 sztuk
9.	Końcówki typu HEX: 3mm, 4mm, 5mm, 6mm – 4 sztuki
10.	Końcówki krzyżowe typu PHILIPS: PH0, PH1, PH2, PH3 – 4 sztuki
11.	Końcówki krzyżowe typu POZIDRIVE: PZ0, PZ1, PZ2, PZ3 – 4 sztuki
12.	Końcówki płaskie: S4, S6 – 2 sztuki
13.	Końcówki typu TORX: T10, T20, T25 – 3 sztuki
14.	Klucze nasadowe: 5mm, 6mm, 8mm, 10mm, 11mm, 12mm, 13mm – 7 sztuk
15.	Wiertła HSS-TiN: 1,5mm, 1,5mm, 2,0mm, 2,0mm, 2,0 mm 2,5mm, 3,0mm, 3,0mm, 3,0mm, 3,0mm, 3,2mm, 3,5mm, 4,0mm, 4,5mm, 4,8mm, 5,0mm, 5,5mm, 6,0mm, 7,0mm – 19 sztuk
16.	Wiertła typu Impact: 4,0mm, 5,0mm, 6,0mm, 8,0mm, 10,0mm - 5 sztuk
17.	Wiertła typu HSS-CV: 3,0mm, 3,0mm, 4,0mm, 4,0mm, 5,0mm, 6,0mm, 7,0mm, 8,0mm; 10,0mm - 9 sztuk
18.	Piły otwornicowe o średnicach: 32mm, 38mm, 44mm, 54mm

II. INFORMACJE DODATKOWE DOTYCZĄCE ZAPYTANIA

Zamawiający zastrzega sobie prawo przeprowadzenia negocjacji ze wszystkimi Oferentami, którzy złożą ważne oferty, zaakceptowane pod względem formalnym i technicznym w celu polepszenia warunków oferty.

Negocjacje mogą być prowadzone w obszarach mających wpływ na ocenę oferty (cena zryczałtowana netto, termin realizacji zamówienia).

Po przeprowadzonych negocjacjach Wykonawcy poproszeni zostaną o złożenie oferty zawierającej warunki uzgodnione podczas negocjacji. Ofertę ostateczną należy złożyć zgodnie z wymaganiami zawartymi w niniejszym zapytaniu. Po zakończeniu negocjacji Zamawiający przystąpi do punktowej oceny ofert ostatecznych zgodnie z przyjętymi kryteriami. Wykonawca, który przystąpił do negocjacji z Zamawiającym, ma prawo zmienić warunki wskazane w ofercie wstępnej (w pierwotnym brzmieniu). Jeśli nie skorzysta z tej możliwości, ocenie punktowej zostanie poddana oferta w pierwotnym brzmieniu.

W przypadku Wykonawcy, który został zaproszony, ale nie wziął udziału w negocjacjach, złożona przez niego oferta wstępna zostanie uznana za ofertę ostateczną i poddana ocenie punktowej.

UWAGA:

Zamawiający zastrzega sobie prawo rezygnacji z podjęcia negocjacji z Wykonawcami. W takim przypadku po sprawdzeniu spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz zgodności złożonej oferty z opisem przedmiotu zamówienia, Zamawiający przystąpi do oceny punktowej ofert, nie podejmując uprzednich negocjacji z Wykonawcami.

Dostarczone urządzenie/narzędzie musi posiadać funkcjonalności oraz parametry techniczne wskazane w zapytaniu. Formularz ofertowy stanowi Załącznik nr 1.

III. WYMAGANIA DODATKOWE DLA CAŁEGO ZAKRESU ZAPYTANIA

Oferowany wyrób musi spełniać wszystkie wymagania BHP obowiązujące na terenie RP, zapewnić możliwość odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego (jeśli ma zastosowanie) i posiadać znak CE.

Oferent jest zobowiązany do określenia planowanego czasu realizacji zamówienia. Stosowną informację zamieści w formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

Termin związania ofertą powinien wynosić co najmniej 2 miesiące licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Miejsce realizacji zamówienia: Zakład Produkcyjny TFK, ul. Nad Drwiną 20, 30-741 Kraków.

Przedmiot zamówienia musi być objęty min. 12-miesięczną gwarancją producenta.

W przypadku stwierdzenia, że przedmiot zamówienia ma wady lub jest niezgodny z zamówieniem, Zamawiający ma prawo odmówić jego odbioru do czasu dostarczenia przedmiotu zamówienia zgodnego lub wolnego od wad. Jeżeli w związku z powyższą sytuacją nastąpi zwłoka

w wykonaniu przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastosuje kary umowne wskazane w punkcie III.1.

1. Zamawiający zastrzega sobie, że w zamówieniu z wybranym Wykonawcą zostaną sformułowane następujące zapisy dotyczące kar umownych z tytułu zwłoki w terminie jego realizacji.

W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia, **Zamawiający może:**

- a) w przypadku rozwiązania zamówienia z winy Wykonawcy – żądać zapłaty kary umownej w wysokości 10% umówionej łącznej kwoty wynagrodzenia netto. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia dodatkowego odszkodowania na zasadach ogólnych.
- b) w przypadku zwłoki podczas realizacji przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę - żądać zapłaty kary umownej w wysokości 0,5% wynagrodzenia netto, za każdy tydzień kalendarzowy opóźnienia liczony od upłynięcia terminu realizacji przedmiotu zamówienia, ale nie więcej niż 5% wynagrodzenia netto. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia dodatkowego odszkodowania na zasadach ogólnych. Okres karencji wynosi 2 tygodnie.

IV. WARUNKI DOSTAWY I PŁATNOŚCI

Warunki dostawy – DAP Zakład Produkcyjny TFK, ul. Nad Drwiną 20, 30-741 Kraków - zgodnie z Incoterms 2020.

Warunki płatności:

- Zamawiający przewiduje możliwość dokonywania płatności zaliczkowych na poczet wykonania przedmiotu zamówienia - nie więcej niż 30% wartości zamówienia. Zaliczki będą wymagały bankowej gwarancji zwrotu zaliczki
- Zamawiający zastrzega, że minimalny termin płatności za faktury będzie wynosił 21 dni
- Preferowana forma płatności – przelew 21 dni po dostawie

V. KRYTERIA WYBORU OFERT

Lp.	Kryteria obligatoryjne	Opis sposobu przyznawania punktów	Waga kryterium	Max punktacja
1.	Cena netto (Cena powinna uwzględniać: koszty przygotowania wymaganej dokumentacji, przedmiot zamówienia, koszty ubezpieczenia	Pc – liczba punktów w zakresie ceny C min – najniższa cena spośród złożonych ofert C bad – cena badanej oferty Sposób przyznawania punktacji $Pc = (C \text{ min}/C \text{ bad}) \times 100 \text{ pkt} \times \text{waga kryterium}$	0,70	70 pkt

	i dostawy, koszty uruchomienia, oraz koszty szkolenia) (Oferent wskazuje walutę)			
2.	Termin realizacji zamówienia (w pełnych tygodniach)	Pt – liczba punktów w zakresie terminu realizacji zamówienia T min – najniższa ilość tygodni spośród złożonych ofert T bad – ilość tygodni wskazanych w badanej ofercie Sposób przyznawania punktacji : Pt=(T min/T bad) × 100 pkt × waga kryterium	0,30	30 pkt
Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w ramach kryteriów obligatoryjnych:				
<p>1. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która zdobędzie największą liczbę punktów obliczonych ze wzoru: P = Pc + Pt</p> <p>2. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego (w tym nie zostaną spełnione kryteria obligatoryjne), a oferowany przedmiot dostawy nie będzie spełniał wymaganych w zapytaniu ofertowym parametrów technicznych</p> <p>3. W trakcie badania i oceny ofert, Zamawiający może poprosić Oferentów o udzielanie dodatkowych wyjaśnień dotyczących złożonych ofert.</p>				

VI. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert upływa w dniu 28.11.2022 o godz. 15:00.
2. Oferta powinna być dostarczona:
 - a) osobiście lub za pośrednictwem poczty standardowej, kuriera, pośtańca na adres: TeleFonika Kable S.A. ul. Wielicka 114, 30-663 Kraków, Polska (osoba odbierająca: Pani Marta Skraba)
 - b) lub poczty elektronicznej na adres: oferty@tfkable.com
3. W przypadku ofert złożonych pocztą tradycyjną, decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
4. Nie dopuszcza się złożenia ofert w innej formie niż wskazana w pkt.VI.2
5. W ofercie należy wskazać: imię, nazwisko oraz stanowisko i adres e-mail do osoby wyznaczonej do kontaktów ze strony Oferenta w sprawach związanych ze złożoną ofertą.

VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Oferta wraz z załącznikami musi być sporządzona w języku polskim.
2. Oferta powinna być przygotowana na załączonym wzorze formularza ofertowego wraz ze specyfikacją/kartą techniczną przedmiotu dostawy i wszystkimi wymaganymi informacjami.
3. Termin związania ofertą powinien wynosić co najmniej 2 miesiące od upływu terminu składania ofert.
4. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
5. Oferta powinna posiadać datę sporządzenia oraz powinna być podpisana przez Oferenta.
6. Oferta powinna być kompletna, tj. zawierać następujące załączniki:
 - a) Formularz oferty stanowiący Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego wraz ze specyfikacją techniczną przedmiotu dostawy,
 - b) Pełnomocnictwo do złożenia oferty, jeśli nie wynika z dokumentów rejestrowych,
 - c) Załącznik nr 2 - oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym oraz spełnianiu warunków podmiotowych
7. Zamawiający **nie dopuszcza składanie ofert częściowych.**
8. Zamawiający wezwie Dostawców, którzy w określonym terminie nie złożą wymaganych przez zamawiającego oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu lub jeśli ww. dokumenty zawierają błędy, do ich uzupełnienia w wyznaczonym terminie. Czynność wezwania do uzupełnienia jest czynnością jedнокrotną. Uzupełnieniu nie podlega treść oferty, rozumiana jako zakres zobowiązania.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Dostawcy do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonej oferty oraz dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
10. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe oraz inne omyłki polegające na niezgodności treści oferty z treścią zapytania ofertowego, niepowodujące istotnych zmian w jej treści.
11. Niedostarczenie dokumentów w określonym przez Zamawiającego terminie skutkować będzie odrzuceniem oferty.
12. Jeżeli oferta została złożona z pominięciem formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego, to nie podlega ona uzupełnieniu.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, WYKLUCZENIA

1. Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę na poszczególne urządzenie lub narzędzie będące przedmiotem zapytania.
2. Oferty niespełniające zdefiniowanych funkcji i parametrów technicznych, stawianym poszczególnym częściom przedmiotu zamówienia oraz oferty dla urzędów niespełniających wymagań wszystkich aktów normatywnych dopuszczających je do użytkowania w Polsce (wymienione w pkt. I) podlegają odrzuceniu.
3. W celu zagwarantowania należytego wykonania przedmiotu zamówienia przez Dostawcę, Zamawiający odrzuci oferty spełniające przynajmniej jedną z poniższych przesłanek:
 - a) Oferty z okresem gwarancji krótszym niż 12 miesięcy podlegają odrzuceniu,
4. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:
 - 4.1. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania. Z postępowania wyklucza się następujących dostawców:
 - a) którzy są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Dostawcą polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Dostawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
5. Wraz z ofertą dostawca zobowiązany jest złożyć dokumenty o których mowa w pkt. VII.6 niniejszego zapytania ofertowego.
 6. Zamawiający wykluczy Dostawcę, który nie potwierdzi spełniania warunków podmiotowych.
 7. Dostawca, którego oferta zostanie wybrana, przed wystawieniem zamówienia zobowiązany będzie do dostarczenia następujących dokumentów:
 - 7.1 Pełnomocnictwo do zawierania umów w imieniu dostawcy, o ile nie wynika z dokumentów rejestrowych.
 - 7.2 Zamawiający wymaga od oferenta, którego oferta zostanie wybrana do wniesienia zabezpieczeń w postaci gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej w przypadku:
 - a) gwarancji zwrotu zaliczek jeżeli wystąpią,
 - b) W przypadku płatności zaliczkowych Oferent jest zobowiązany do przedłożenia bankowej lub ubezpieczeniowej gwarancji zwrotu zaliczki na wszystkie i pełne zaliczki wpłacone w wysokości 1:1
 8. Dostarczenie powyższych dokumentów wskazanych w pkt. 7 jest warunkiem koniecznym do złożenia zamówienia.
 9. Oferent potwierdza na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego, że zapoznał się listą dokumentów niezbędnych do realizacji zamówienia i zobowiązuje się do ich dostarczenia w przypadku wyboru oferty do realizacji przed wystawieniem zamówienia. Niedostarczenie dokumentów, o których mowa powyżej skutkować będzie brakiem możliwości wystawienia zamówienia z wybranym Dostawcą.
 10. Niespełnienie chociażby jednego z warunków udziału w postępowaniu skutkować będzie wykluczeniem Oferenta z postępowania o udzielenie zamówienia. Oferta Oferenta wykluczonego uznana zostanie za odrzuconą.

IX. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Oferent zobowiązany jest do podania ceny zryczałtowanej za realizację przedmiotu zamówienia, zgodnie z formularzem ofertowym z podziałem na cenę zryczałtowaną netto i brutto (jeżeli dotyczy).
2. Cena zryczałtowana uwzględniać powinna dostarczenie urządzeń wraz ze wszystkimi materiałami niezbędnymi do właściwego montażu, w tym wszelkie koszty związane ze wsparciem technicznym w procesie integracji i uruchamiania prototypów.
3. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w dowolnej walucie z zastrzeżeniem, że informację o zastosowanej walucie Oferent podaje w formularzu ofertowym. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty

związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.

4. Wszelkie opusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną zryczałtowaną, całkowitą bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
5. W sytuacji, gdy Oferent zaproponuje ceny w walucie innej niż PLN, Zamawiający przeliczy cenę z zastosowaniem kursu sprzedaży danej waluty wg notowań Narodowego Banku Polskiego (NBP) z dnia wystawienia oferty. W przypadku, gdy NBP nie publikuje dla danej waluty kursów sprzedaży, do dokonywania przeliczeń zostaną zastosowane kursy średnie NBP z dnia wystawienia oferty.

X. ZAMÓWIENIE, WARUNKI ZMIANY ZAMÓWIENIA

1. Wybranemu w drodze zasady konkurencyjności Dostawcy zostanie wystawione zamówienie.
2. Za czas realizacji zamówienia Zamawiający będzie uznawał czas realizacji zakończony podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru końcowego oraz gwarancji i rękojmi na warunkach opisanych w punkcie VIII.7 Zapytania Ofertowego.
3. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do Zamówienia z wybranym Dostawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów, podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

XI. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający informuje, że złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi podstaw złożenia zamówienia.
2. Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania Prawa Zamówień Publicznych.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania ofertowego. Dodatkowo, Zamawiający zamieści w tym zakresie stosowną informację na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
 - a) odwołania postępowania w ramach zapytania ofertowego
 - b) unieważnienia postępowania, w szczególności jeśli:
 - cena oferty najkorzystniejszej przekroczy kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, iż realizacja zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili wszczęcia postępowania,
 - postępowanie obciążone jest wadą powodującą, że zamówienie będzie sprzeczne z postanowieniami umowy o dofinansowanie projektu, wnioski o wprowadzenie zmiany w projekcie, mającej na celu zatwierdzenie przedmiotu zamówienia zostanie odrzucony przez Instytucję Pośredniczącą.

5. W przypadkach, o których mowa powyżej, Dostawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.
6. Zamawiający odrzuci ofertę, jeśli:
 - jej treść będzie sprzeczna z treścią niniejszego zapytania ofertowego,
 - będzie zawierać rażąco niską cenę,
 - będzie nieważna na podstawie innych przepisów,
 - zostanie złożona po terminie składania ofert.
7. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego wraz z treścią załączników.
8. Koszt przygotowania oferty ponosi wyłącznie Oferent.
9. Z tytułu nieuwzględnienia oferty, Oferentowi nie przysługuje żadne roszczenie przeciwko Zamawiającemu.
10. Zamawiający upubliczni informację o wyniku postępowania na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz niezwłocznie po wyborze Dostawcy wyśle stosowną informację do każdego podmiotu, który złożył ofertę.
11. Osobą do kontaktu ws. treści niniejszego zapytania jest p. Tomasz Szewczyk e-mail: tomasz.szewczyk@tfkable.com
12. W odniesieniu do danych osobowych Tele-Fonika Kable S.A. informuje, że Administratorem danych jest TELE-FONIKA Kable S.A. z siedzibą w Myślenicach; 32-400, przy ul. Hipolita Cegielskiego 1 (dalej również jako „Spółka”). Z administratorem można się skontaktować poprzez adres email daneosobowe@tfkable.com. Z Administratorem danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych. Pani/Pana dane będą przetwarzane w celu odpowiedzi na przesłane zapytania – podstawą prawną przetwarzania danych jest niezbędność przetwarzania do realizacji prawnie uzasadnionego interesu administratora. Uzasadnionym interesem administratora jest prowadzenie i obsługa sprzedaży swoich wyrobów i usług, prowadzenie i obsługa zakupów towarów i usług oraz możliwość przedstawiania klientowi informacji o swoich usługach, przedstawiania ofert dopasowanych do potrzeb i zainteresowań klienta, zwiększenie sprzedaży swoich usług. Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane:
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe na zlecenie administratora (m.in. dostawcom usług IT) - przy czym takie podmioty przetwarzają dane na podstawie umowy z administratorem i wyłącznie z polecenia administratora;
 - podmiotom udzielającym lub rozliczającym dofinansowanie ze środków publicznych;
 - podmiotom prowadzącym działalność doradczą, podmiotom prowadzącym działalność audytorską;
 - innym administratorom danych uprawnionym do uzyskania danych na podstawie obowiązującego prawa, w tym Ministerstwu Inwestycji i Rozwoju jako administratora danych w centralnym systemie informatycznych SL 2014.

Zapraszamy do składania ofert.

Załączniki:

Załącznik nr 1: Wzór formularza oferty wraz z wymaganymi oświadczeniami.

Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym oraz spełnianiu warunków podmiotowych.